

ГУРЬЕВСКИЙ ЗАВОД ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

ООО «КУКУ»
238311, Калининградская область,
г. Гурьевск, ул. Безымянная, д. 30
Телефон/Факс:
+7 (401) 2509763, +7 9114867930
+7 (401) 2573767, +79218511352
Email: info@penopolistirol-39.ru
ИНН/КПП 3917025555/391701001
БИК 042748634
Отделение 8626 Сбербанк России
Р/сч 40702810820130000009



Технологическая карта

по монтажу фасадных декоративных элементов из пенополистирола с защитно-декоративным покрытием

1. Область применения

Декоративные элементы фасада производства компании «КУКУ», предназначены для отделки фасадов, как индивидуальных, малоэтажных домов, так и многоэтажных зданий.

2. Условия хранения декоративных элементов

Необходимо тщательно соблюдать условия палеттирования изделий. Не допускается хранение продукции без упаковки, сложенной стопками. Неправильные условия палеттирования могут привести к повреждению деталей, находящихся внизу стопки.

Не допускается хранение продукции на неровной поверхности, прислоненной к стене, на поверхностях, габариты которых меньше, чем складываемая продукция.

Не допускается хранение не смонтированной продукции под атмосферными осадками. Монтаж элементов допускается только в сухом состоянии.

3. Монтаж элементов на основание

Монтажные работы необходимо производить при температуре воздуха не ниже +10°C. Рекомендуемая влажность воздуха – не выше 70%. Данные рекомендации распространяются на весь цикл работ и высыхания применяемых материалов.

Для приклеивания элементов к основанию рекомендуется применять полимерцементные клеи для пенополистирола или клей-пена монтажная без содержания растворителя.

Поверхность, на которую крепится архитектурный элемент, должна быть прочной, обеспыленной, без отслаивающихся элементов, следов масел и других материалов, снижающих адгезию. Слабые и сильно впитывающие основания рекомендуется обработать универсальной грунтовкой. При отклонении от плоскостности основания более чем 1 см на 1 м, его поверхность должна быть выравнена штукатурно-клеевым раствором.

Для крепления архитектурной детали на основании может быть использован не только клей, но и анкерные устройства или дюбели, а также различные закладные детали. Клей является обязательным компонентом крепления во всех случаях для обеспечения плотного примыкания детали к основанию без зазоров. Остальные средства применяются по мере необходимости, исходя из расчетов, учитывающих собственный вес детали, а также снеговую и ветровую нагрузки.

При монтаже детали на основание клеевой состав наносится зубчатым шпателем с зубом 6х6, 8х8 или 10х10 на всю ее тыльную поверхность и на основание. При этом, на основании борозды от кельмы располагаются вдоль монтируемого элемента, а на самой детали – поперек. Для надежной фиксации массивных деталей на стене могут применяться дюбели либо вмонтированные в стену анкеры в виде штырей или профилей, фиксирующие деталь в проектом положении до отвердевания клеевого состава, а также повышающие надежность ее крепления после отвердевания клея.

Сразу после нанесения клеевого раствора архитектурная деталь прижимается к основанию в проектом положении до тех пор, пока вся клеевая масса не будет иметь надежный контакт с основанием без пропусков, что проявится в выдавливании излишков клея из-под монтируемого элемента по всему его контуру.

Практика показывает, что использование дюбелей или анкерных элементов, описанных выше, может потребоваться в случаях, когда вынос детали от стены превышает 200 мм.

4. Стыковка элементов

Элементы размечаются и подрезаются ножовкой до нужного размера и конфигурации, с учетом требуемой толщины стыковочного шва между элементами.

В качестве стыковочного клея рекомендуется использовать полимерцементные клеи для пенополистирола или клей-пена монтажная без содержания растворителя.

При монтаже детали, стыкуемой с уже смонтированной, поверхности стыка обеих деталей покрываются стыковочным клеем. При монтаже стыкуемой детали излишки стыковочного клея должны выдавиться по всей линии стыка, обеспечив тем самым сплошной слой клея в шве между деталями. Обычная ширина шва – 4-8 мм. Выдавленные излишки раствора либо срезаются вровень с поверхностью детали либо удаляются с образованием канавки глубиной 4-8 мм,

которая после отвердевания клеевого раствора заполняется тем же материалом, который нанесен на поверхность изделий в качестве покрытия.

Возможно оформление «открытых» швов между декоративными деталями. В этом случае, торцы деталей должны быть обработаны тем же покрытием, что и лицевая их сторона. При монтаже соседних элементов между ними оставляется деформационный зазор шириной 3-10 мм, в зависимости от их размеров, который ничем не заполняется. Такая конструкция фасадного декора особенно оправдана при использовании крупногабаритных декоративных элементов с выносом от стены 500 мм и более, подверженных большим температурным деформациям.

В случае дюбелирования деталей при их монтаже, заполнение углублений от дюбелей производится тем же стыковочным клеем, который применялся для заполнения швов между деталями, либо тем же материалом, который использовался для покрытия изделий.

5. Последующая отделка поверхности

После затвердевания стыковочного клея, стыки деталей и отремонтированные участки после дюбелирования подвергаются ошкуриванию наждачной бумагой до получения однородной поверхности элементов.

Окрашивание фасада здания производится после монтажа декоративных элементов.

Окрашивание элементов производится не ранее 7 суток после заделки швов и ремонта поверхности после дюбелирования. Если средняя температура воздуха ниже 20°C, то время выдержки перед окраской следует увеличить.

Для окрашивания элементов следует применять акриловые или акрилстирольные воднодисперсионные фасадные краски. Для окрашивания элементов должна применяться эластичная краска, способная воспринимать те же деформации, что и декоративный элемент с покрытием. В противном случае, возможно растрескивание краски при температурной деформации элемента.