

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель:  
«Sanitary Technic Machinery Co., Ltd»,  
138, West Zhongshan road, Haishu, Ningbo, Китай.



**Фитинг обжимной СТМ**

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Артикулы

- CC001616, CC002020, CC002626, CC003232 - муфта промежуточная СТМ;  
CRC02016, CRC02616, CRC02620, CRC03216, CRC03220, CRC03226 - муфта переходная СТМ;
- CCF01612, CCF01634, CCF02012, CCF02034, CCF02612, CCF02634, CCF02601, CCF03212, CCF03234, CCF03201, CCF32114 - соединение СТМ с внутренней резьбой;
- CCM01612, CCM01634, CCM02012, CCM02034, CCM02612, CCM02634, CCM02601, CCM03212, CCM03234, CCM03201, CCM32114 - соединение СТМ с наружной резьбой;
- CCR01616, CCR02020, CCR02626 - крестовина СТМ;
- CCRR2016, CCRR2616, CCRR2620 - крестовина СТМ переходная;
- СТ161616, СТ202020, СТ262626, СТ323232 - тройник СТМ;
- STF01612, STF01634, STF02012, STF02034, STF02612, STF02634, STF02601, STF03212, STF03234, STF03201, STF03214 - тройник СТМ с внутренней резьбой;
- СТМ01612, СТМ01634, СТМ02012, СТМ02034, СТМ02612, СТМ02634, СТМ02601, СТМ03212, СТМ03234, СТМ03201, СТМ03214 - тройник СТМ с наружной резьбой;
- СТ162016, СТ201616, СТ201620, СТ202016, СТ202620, СТ261626, СТ262020, СТ262026, СТ262620, СТ263226, СТ321632, СТ322032, СТ322626, СТ322632, СТ323226 - тройник СТМ переходной;
- СТW01612, СТW02012 - тройник СТМ с креплением;
- CLD01616, CLD02020, CLD02626, CLD03232 - уголок СТМ;
- CLF01612, CLF01634, CLF02012, CLF02034, CLF02612, CLF02634, CLF02601, CLF03212, CLF03234, CLF03201, CLF03214 - уголок СТМ с внутренней резьбой;
- CLM01612, CLM01634, CLM02012, CLM02034, CLM02612, CLM02634, CLM02601, CLM03212, CLM03234, CLM03201, CLM03214 - уголок СТМ с наружной резьбой;
- CLR01620, CLR02026 - уголок СТМ переходной;
- CLW01612, CLW01634, CLW02012, CLW02034 - уголок СТМ с креплением.

### Назначение и область применения

Фитинг обжимной СТМ предназначен для соединения металлопластиковых, стальных труб в системах отопления и водоснабжения, а также с сопутствующей инженерной арматурой благодаря возможности использования различных обжимных и резьбовых соединений.

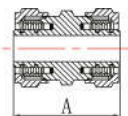
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Соединители совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

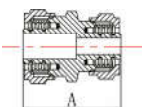
Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Толщина слоя алюминия, мм	до 0,4	до 0,5	до 0,5	до 0,5
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

### Муфта промежуточная СТМ



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры
	мм	Бар	шт.	шт.	А, мм
СС001616	16x16	16	10	150	44
СС002020	20x20	16	10	80	45
СС002626	26x26	16	10	60	48
СС003232	32x32	16	5	30	50

### Муфта переходная СТМ



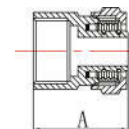
Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры
	мм	Бар	шт.	шт.	А, мм
CRC02016	20x16	16	10	100	44
CRC02616	26x16	16	10	70	45
CRC02620	26x20	16	10	70	46
CRC03216	32x16	16	10	30	46
CRC03220	32x20	16	10	40	47
CRC03226	32x26	16	10	30	49

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

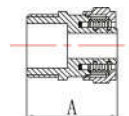
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Соединение СТМ с внутренней резьбой



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры
	мм x дюйм	Бар	шт.	шт.	А, мм
CCF01612	16x1/2"	16	10	200	36
CCF01634	16x3/4"	16	10	140	36
CCF02012	20x1/2"	16	10	100	37
CCF02034	20x3/4"	16	10	100	37
CCF02612	26x1/2"	16	10	90	39
CCF02634	26x3/4"	16	10	80	39
CCF02601	26x1"	16	10	50	42
CCF03212	32x1/2"	16	10	40	40
CCF03234	32x3/4"	16	10	40	42
CCF03201	32x1"	16	10	40	45
CCF32114	32x1-1/4"	16	10	30	49

### Соединение СТМ с наружной резьбой

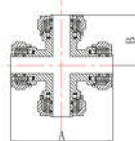


Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры
	мм x дюйм	Бар	шт.	шт.	А, мм
ССМ01612	16x1/2"	16	10	200	37
ССМ01634	16x3/4"	16	10	140	37
ССМ02012	20x1/2"	16	10	140	38
ССМ02034	20x3/4"	16	10	100	38
ССМ02612	26x1/2"	16	10	90	37,5
ССМ02634	26x3/4"	16	10	90	39

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

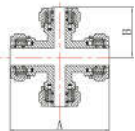
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**Крестовина СТМ**



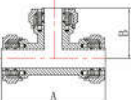
Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм				Бар	шт.
CCR01616	16x16x16x16	16	10	50	65	33
CCR02020	20x20x20x20	16	5	35	68	34
CCR02626	26x26x26x26	16	5	20	78	39

**Крестовина переходная СТМ**



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры			
	мм				Бар	шт.	шт.	А
CCRR2016	20x16x20x16	16	5	35	68	68	34	34
CCRR2616	26x16x26x16	16	5	20	68	68	34	34
CCRR2620	26x20x26x20	16	5	20	68	68	34	34

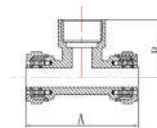
**Тройник СТМ**



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм				Бар	шт.
СТ161616	16x16x16	16	10	80	65	32,5
СТ202020	20x20x20	16	10	40	68	34
СТ262626	26x26x26	16	5	25	78	39
СТ323232	32x32x32	16	3	15	85	42,5

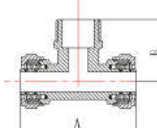
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

**Тройник СТМ с внутренней резьбой**



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм x дюйм x мм				Бар	шт.
СТF01612	16x1/2"x16	16	10	80	68	33
СТF01634	16x3/4"x16	16	10	60	72	35
СТF02012	20x1/2"x20	16	10	40	70	34
СТF02034	20x3/4"x20	16	10	40	74	36
СТF02612	26x1/2"x26	16	5	35	75	36,5
СТF02634	26x3/4"x26	16	5	35	78	38
СТF02601	26x1"x26	16	5	25	83	41
СТF03212	32x1/2"x32	16	5	20	80	39
СТF03234	32x3/4"x32	16	5	20	82	40
СТF03201	32x1"x32	16	5	20	85	42
СТF03214	32"x1-1/4"x32"	16	3	15	90	43

**Тройник СТМ с наружной резьбой**

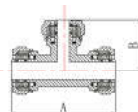


Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм x дюйм x мм				Бар	шт.
СТM01612	16x1/2"x16	16	10	90	68	31
СТM01634	16x3/4"x16	16	10	70	72	33
СТM02012	20x1/2"x20	16	10	50	70	32
СТM02034	20x3/4"x20	16	10	40	74	34
СТM02612	26x1/2"x26	16	5	30	75	35
СТM02634	26x3/4"x26	16	5	30	78	36
СТM02601	26x1"x26	16	5	25	83	39
СТM03212	32x1/2"x32	16	5	20	80	38
СТM03234	32x3/4"x32	16	5	20	82	40
СТM03201	32x1"x32	16	5	20	85	41
СТM03214	32x1-1/4"x32	16	3	15	89	42

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

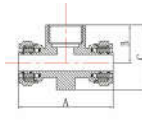
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Тройник переходной СТМ



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм				Бар	шт.
СТ162016	16x20x16	16	10	50	67	34
СТ201616	20x16x16	16	10	50	67	33
СТ201620	20x16x20	16	10	50	67	33
СТ202016	20x20x16	16	10	50	67	34
СТ202620	20x26x20	16	5	25	72	37
СТ261626	26x16x26	16	5	30	72	37
СТ262020	26x20x20	16	5	25	73	38
СТ262026	26x20x26	16	5	25	72	38
СТ262620	26x26x20	16	5	25	76	39
СТ263226	26x32x26	16	5	15	81	41
СТ321632	32x16x32	16	5	25	81	41
СТ322032	32x20x32	16	5	20	81	41
СТ322626	32x26x26	16	5	15	81	41
СТ322632	32x26x32	16	5	15	81	42
СТ323226	32x32x26	16	5	15	83	42

### Тройник с креплением СТМ

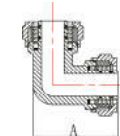


Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры			
	мм х дюйм х мм				Бар	шт.	шт.	А
СТW01612	16x1/2"x16	16	10	50	70	36	44	40
СТW02012	20x1/2"x20	16	5	30	74	39	46	40

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

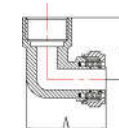
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Уголок СТМ



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм				Бар	шт.
CLD01616	16x16	16	10	120	45	
CLD02020	20x20	16	10	70	50	
CLD02626	26x26	16	10	40	55	
CLD03232	32x32	16	5	25	60	

### Уголок СТМ с внутренней резьбой

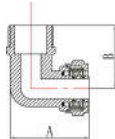


Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм х дюйм				Бар	шт.
CLF01612	16x1/2"	16	10	150	40	24
CLF01634	16x3/4"	16	10	100	40	25
CLF02012	20x1/2"	16	10	100	40	24
CLF02034	20x3/4"	16	10	70	41	25
CLF02612	26x1/2"	16	10	50	45	28
CLF02634	26x3/4"	16	10	50	47	30
CLF02601	26x1"	16	10	30	50	32
CLF03212	32x1/2"	16	10	30	52	32
CLF03234	32x3/4"	16	10	30	53	34
CLF03201	32x1"	16	5	30	54	35
CLF03214	32x1-1/4"	16	5	20	57	37

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

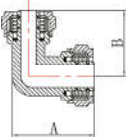
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Уголок СТМ с наружной резьбой



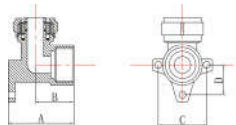
Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм x дюйм	Бар	шт.	шт.	A, мм	B, мм
CLM01612	16x1/2"	16	10	150	40	22
CLM01634	16x3/4"	16	10	100	40	23
CLM02012	20x1/2"	16	10	100	40	23,5
CLM02034	20x3/4"	16	10	70	42	25
CLM02612	26x1/2"	16	10	50	44	27
CLM02634	26x3/4"	16	10	50	46	28
CLM02601	26x1"	16	10	50	49	30
CLM03212	32x1/2"	16	10	40	51	32
CLM03234	32x3/4"	16	10	40	53	33
CLM03201	32x1"	16	10	30	54	35
CLM03214	32x1-1/4"	16	5	20	56	37

Уголок переходной СТМ



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры	
	мм	Бар	шт.	шт.	A, мм	B, мм
CLR01620	16x20	16	10	100	46	46,5
CLR02026	20x26	16	10	50	47	48

Уголок с креплением СТМ



Артикул	Диаметр	Давление	Мал. уп.	Бол. уп.	Рабочие размеры			
	мм x дюйм	Бар	шт.	шт.	A	B	C	D
CLW01612	16x1/2"	16	10	90	38	24	36	14

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

CLW01634	16x3/4"	16	10	60	39	26	36	17
CLW02012	20x1/2"	16	10	50	42	28	36	14
CLW02034	20x3/4"	16	10	50	43	29	36	17

### Общие технические характеристики

№	Характеристики	Ед. изм.	Значение
1	Нормативное рабочее давление	Бар	16
2	Максимальная рабочая температура	°С	115
3	Минимальная температура	°С	-20
4	Тип резьбы на переходных соединителях		Дюймовая по ГОСТ 6357-81, Класс точности "В"
5	Диапазон наружных диаметров Dh соединяемых труб	мм	16÷32
6	Материал корпуса и накидной гайки		латунь с никелированным покрытием
7	Материал уплотнительных колец		EPDM (этилен-пропиленовый каучук)
8	Материал диэлектрической шайбы		PTFE (тефлон)

### Указания по монтажу

При монтаже металлопластиковых труб с использованием обжимных соединителей следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на следующее число оборотов.

Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается. При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбеге резьбы на трубе.

Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы»

### **Условия хранения и транспортировки**

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и условиями 5 по ГОСТ 15150.

### **Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

Обжимные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте. Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец. После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды выше 50 °С, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть. Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических воздействий на металлопластиковую трубу.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **Возможные неисправности и способы их устранения**

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь через соединитель	Некачественное выполнение соединения (труба не полностью одета на штуцер, перекошены уплотнительные кольца)	Срезать соединитель вместе с участками трубы на длину 5-6 Дн от гильзы. Нарастить трубу с помощью прямого соединителя и установить новый проектный соединитель

### **Условия хранения и транспортировки**

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и условиями 5 по ГОСТ 15150

### **Утилизация**

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми в указанных документах.

### **Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок службы - 24 месяца с даты продажи конечному потребителю при условии соблюдения потребителем требований вышеуказанных ГОСТов и настоящего паспорта. В течение гарантийного срока покупатель имеет право на ремонт или замену изделия при обнаружении неисправностей, произошедших по вине изготовителя и при условии выполнения указаний настоящего паспорта.

Обязательным для исполнения гарантийных обязательств является наличие заполненного гарантийного талона с указанием наименования изделия, название магазина или торговой фирмы, продавшей товар, ее штампа, Ф.И.О. и подписи уполномоченного лица.

### **Условия гарантийного обслуживания**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензий затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованным.



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара – Фитинг обжимной СТМ

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. Подпись продавца \_\_\_\_\_

**Штамп или печать  
торгующей организации**

**Штамп о приемке**

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН: Покупатель** \_\_\_\_\_  
(подпись)

Гарантийный срок - двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта и претензий обращаться в сервисный центр по адресу: \_\_\_\_\_

Тел./факс: \_\_\_\_\_

Необходимые документы при предъявлении претензии к качеству товара:

- Заявление в произвольной форме, с указанием:
  - названия организации или ФИО покупателя, фактического адреса и контактных данных;
  - названия и адреса организации, производившей монтаж;
  - краткого описания дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, к которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_