



Краска FLAGMAN BETTEX AQUA суперстойкое покрытие

Для наружных и внутренних работ
ТУ ВУ 600112981.050-2013

- Стойкая к механическому износу
- Стойкая к автомобильным жидкостям и к горячим шинам
- Атмосферо-, водо-, УФ-стойкая
- Идеальна для садово-паркового дизайна
- Экологичная, без резкого запаха
- Матовая

Краткий обзор

Назначение

Для применения на объектах гражданского и промышленного строительства, в том числе пищевой промышленности; для создания защитно-декоративного покрытия на минеральных полах и стенах внутри зданий (I-IV классов) различного функционального назначения и функциональной пожарной опасности (Ф1-Ф5); рекомендуется для окраски бетонных полов, цементных стяжек, лестниц и стен в отапливаемых и неотапливаемых общественных, жилых и производственных зданиях и сооружениях (торговые и выставочные центры, учебные заведения, организации здравоохранения, культурные сооружения, предприятия пищевой промышленности и т.д.), в том числе с повышенной влажностью (прачечные, склады, производственные и бытовые помещения, подвалы, балконы, гаражи и т.д.), подвергающихся умеренным механическим нагрузкам и/или воздействию агрессивных жидкостей (горюче-смазочных материалов, дезрастворов и т.д.), а также для окраски бетонных и цементно-песчаных дорожек, бордюрного камня, тротуарной плитки, кирпича, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, с целью защиты от пыления, умеренных механических нагрузок, а также от воздействия воды, автомобильных жидкостей, горячих шин.

(!) Краска не пригодна для нанесения по старым эпоксидным, полиуретановым покрытиям, наливным полам, а также бетонным полам с упрочненным верхним слоем (топинговым).

Сферы применения

Строительство Торговля

Свойства

Образует атмосферостойкое покрытие, пригодное для горизонтальной разметки открытых парковок, крытых паркингов и гаражей, а также временной разметки дорог, выдерживает механические воздействия при эксплуатации (складские работы, движение автомобилей и т.д.), регулярные влажные уборки, устойчивостью к истиранию и износу, УФ-излучению, обеспечивает декоративный эффект.

Состав

Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки, вода.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска образует гладкую, однородную без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

Колеровка

ТОН В ТОН – система компьютерной колеровки по каталогам MAV.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 56
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Степень перетирания, мкм, не более	70
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	140
Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,0 - 9,5
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	2,0
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	
- воды	144
- индустриального масла	144
- дизельного топлива	144
- бензина	144
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексодекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
Условная светостойкость покрытия (изменение коэффициента диффузного отражения за 24 ч), %, не более	5
Стойкость покрытия при температуре (45 ± 5) °С к статическому воздействию 1 %-ного щелочного раствора «Немос», мин, не менее	30
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	12
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	2

Упаковка


1 л; 3 л; 5 л; 11 л; 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Новые и ранее окрашенные акриловыми красками бетонные полы и цементно-песчаные стяжки, лестницы и стены, бетонные и цементно-песчаные дорожки, бордюрный камень, тротуарная плитка, кирпич.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Подготовка поверхности	Новые и ранее неокрашенные (бетон и цементные стяжки) очистить от пыли, грязи, меловых и других загрязнений. При необходимости обезжирить ацетоном. Для очень гладких поверхностей увеличить шероховатость механическим (с помощью абразивов) или химическим способом (обработка 10 % раствором соляной кислоты с последующей промывкой водой для удаления остатков кислоты). Окрашенные прочно держащиеся акриловые покрытия обработать наждачной бумагой или шлифовальными губками для снятия глянца. Непрочно держащиеся покрытия удалить шпателем или скребком.
Система покрытия	Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски поверхность обработать грунтовкой MAV, исходя из рекомендаций по их применению. Для получения покрытия с «эффектом противоскольжения» использовать адгезионную грунтовку FLAGMAN 014 супер-контакт. Внутри помещений для получения особо стойкого и долговечного покрытия наносить третий слой бесцветным лаком FLAGMAN BETTEX AQUA. Для получения декоративного многоцветного эффекта возможно применение строительных чипсов (флоков).
Способ и условия нанесения	Работы проводить при t воздуха, краски и поверхности не ниже 10 °С. Влажность бетонных оснований должна быть не более 8 %, влажность воздуха при отделочных работах должна быть в пределах – 40 - 80 %. Рекомендуемая температура при нанесении (20 ± 5) °С. Перед применением краску тщательно перемешать. При нанесении первого слоя разбавить водой в количестве не более 5 % от массы и нанести на поверхность в 1-2 слоя: 1. при окрашивании больших площадей – интерьерным полиакриловым или полиамидным валиком с длиной ворса 11 - 13 мм. 2. при окрашивании небольших и рельефных поверхностей – кистью с искусственной щетиной (для водно-дисперсионных красок) в 2 - 3 слоя. 3. при окрашивании распылением (пневмо - с верхним расположением бачка и диаметром сопла 2,5 - 4,0 мм при рабочем давлении 4 - 4,5 атм или безвоздушным - с диаметром распылительного отверстия 0,014 - 0,019 дюйма). Время выдержки покрытия перед открытием пешеходного движения – не менее 48 часов и не менее 7 суток – для более высоких нагрузок. После работы инструмент, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски. Краска одного цвета, но различных партий может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия следует выбирать краску одной партии или смешивать необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости.
Пиктограммы способов нанесения	
Температурный режим, время высыхания	Время высыхания каждого слоя при t (20 ± 2) °С – не менее 2 ч, промежуточная сушка в течение 4 ч. При более низкой температуре и (или) повышенной влажности время высыхания может увеличиваться до 24 ч.
Расход	300 - 400 г/м ² на двухслойное покрытие. Зависит от состояния и подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при t выше 5 °С.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Для рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания - индивидуальные средства защиты.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Остатки материала после высыхания утилизировать как бытовой мусор. Инструмент, тару, пятна краски отмыть холодной водой с мылом до высыхания краски.
Гарантийный срок	18 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.Е.002234.10.13 Паспорт безопасности ПБХП № 600112981.42-2013 Протоколы испытаний ЛИ ЛКМ «MAV» более 4 протоколов
Контактная информация	Отдел развития и продвижения архитектурных материалов: телефон: +375 (29) 141 74 56, 760 70 02, 660 40 96 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.