



Столешница Slotex

Инструкция по установке,
уходу, эксплуатации

Содержание

- 4 Описание
- 4 Использование
- 5 Распил столешницы
- 6 Приклеивание кромки
- 7 Монтаж
- 12 Установка над бытовой техникой
- 14 Стыковка
- 16 Пропилы
- 18 Герметизация
- 20 Безопасность труда
- 20 Правила эксплуатации столешниц
- 21 Очищение
- 22 Запрещено

Описание

Столешница произведена из древесно-стружечной плиты (ДСП) и покрыта с лицевой стороны декоративным бумажно-слоистым пластиком Slotex. С нижней стороны столешницы нанесена финиш-пленка или бэкинг из декоративного бумажно-слоистого пластика. Передняя кромка выполнена из материала лицевой поверхности по технологии постформинг или облицована кромкой (ПВХ, АБС) с помощью клея-расплава.

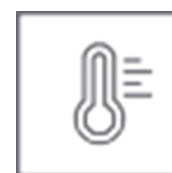
Использование

Столешница используется в качестве рабочей поверхности кухни. Для долговременной эксплуатации вам необходимо выполнять требования данной инструкции.

Хранение

✔ Правильно!

1. Храните столешницу, поставив ее на нелицевую кромку длинной стороны либо плашмя на поддерживающих брусках. Шаг между брусками должен быть не менее 500 мм.
2. Температура хранения 10-30° С.
3. Рекомендованная влажность 45-65%.

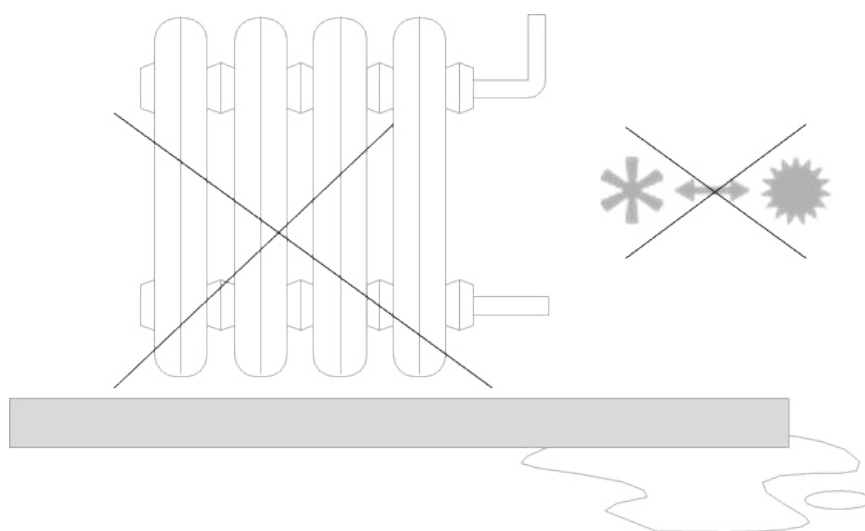


10-30°С



❌ Неправильно!

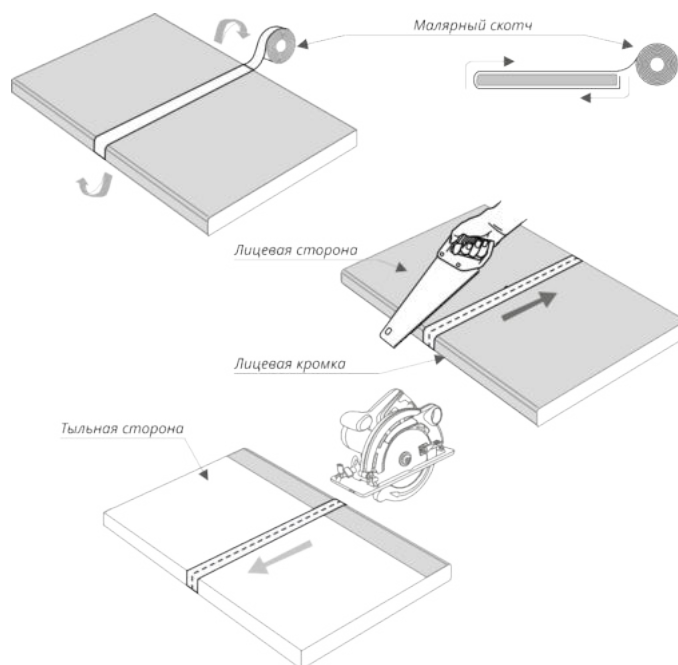
1. Склаживать у радиаторов отопления.
2. Хранить на холодном сыром полу.
3. Хранить без пленки/с порванной пленкой / частично снятой пленкой.
4. Резко изменять температуру хранения. В зимнее время после транспортировки при минусовой температуре столешницу нужно кондиционировать в течение 24 часов в помещении со смежной температурой (тамбур лестничной клетки, застекленный балкон).



Распил столешницы

Перед монтажом необходимо выдержать столешницу в течение не менее 24 часов в помещении, в котором она будет устанавливаться.

1. Отмерьте необходимую длину столешницы. Длину столешницы отмерьте с учетом возможной установки торцевых и соединительных планок.
2. Распил столешницы необходимо начинать с передней кромки.
3. Для распила используйте циркулярную пилу, лобзик, ручную пилу.
4. В случае использования ручной пилы столешницу необходимо держать лицевой стороной вверх. Пилить необходимо так, чтобы зубья резали по направлению к лицевой стороне столешницы.
5. После распиловки необходимо очистить торец от стружки, пыли.
6. Необходимо произвести шлифовку торца столешницы для придания ему гладкой и ровной поверхности.

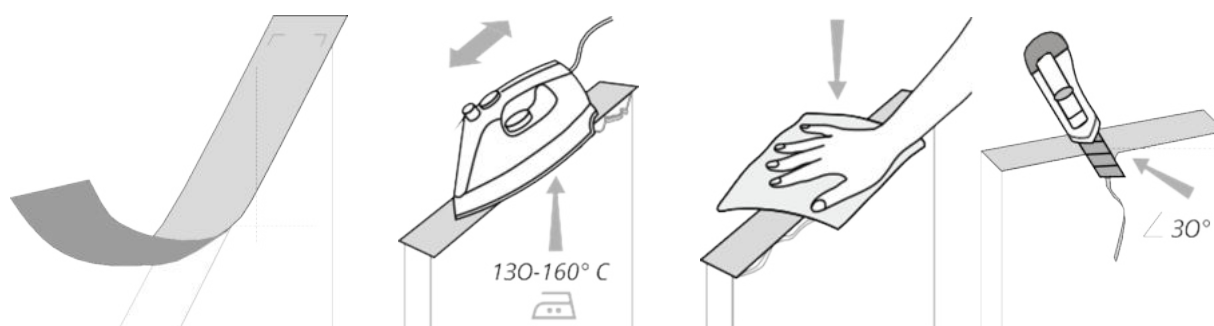


Приклеивание кромки

Торцы столешниц вы можете облицевать кромкой с нанесенной на нее клеем-расплавом.

Для этого вам необходимо:

1. Отрезать кромку необходимой длины (равной длине торца столешницы с припуском 2-3 см).
2. Прижать кромку к торцу столешницы так, чтобы она выступала со всех сторон.
3. Нагреть кромочную ленту строительным феном или утюгом до температуры 130-160° С.
4. Прижать кромку и разгладить ее мягкой тканью до тех пор, пока клей не выступит из-под шва и не затвердеет. Используйте плотную ткань во избежание ожогов.
5. Отрежьте излишек ленты под углом 30° по отношению к столешнице.



Монтаж

ВАЖНО!

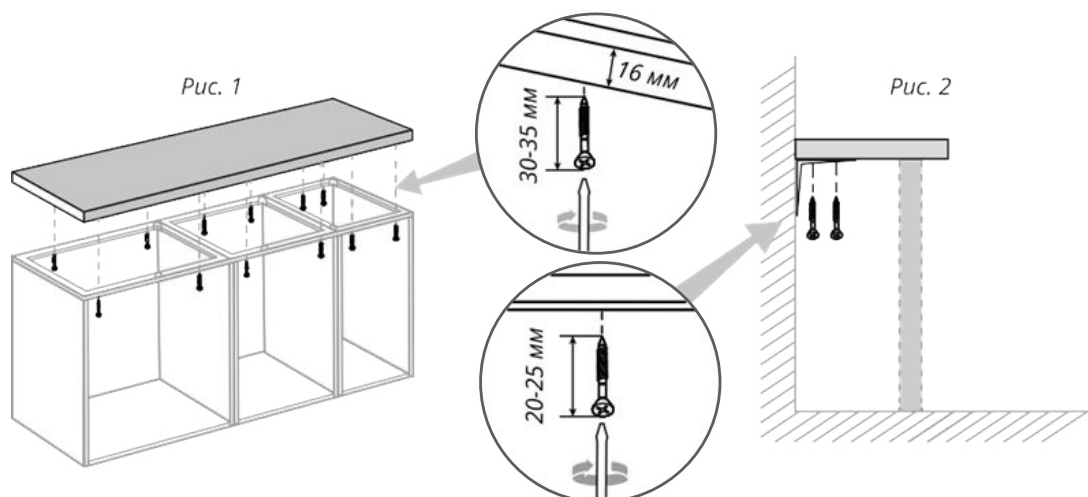
Столешницы обладают хорошей формоустойчивостью. Изменение климатических условий приводят к усадке или расширению столешницы, в связи с чем необходимо учитывать возможные изменения размеров. При обработке и установке плит следует с самого начала принимать во внимание возможные изменения размеров. Изначально необходимо учитывать, что компенсационный зазор на расширение должен составлять мин. 2,0 мм/м.

ВАЖНО! Ответственность за повреждения, причиной которых послужил неправильный монтаж, несет производитель монтажных работ.

Установка столешницы производится на подготовленное основание, выровненное по строительному уровню.

Крепление столешницы к кухонному каркасу производится с помощью шурупов 4x30/35 в зависимости от толщины столешницы и конструкции кухонных каркасов. (Рис. 1)

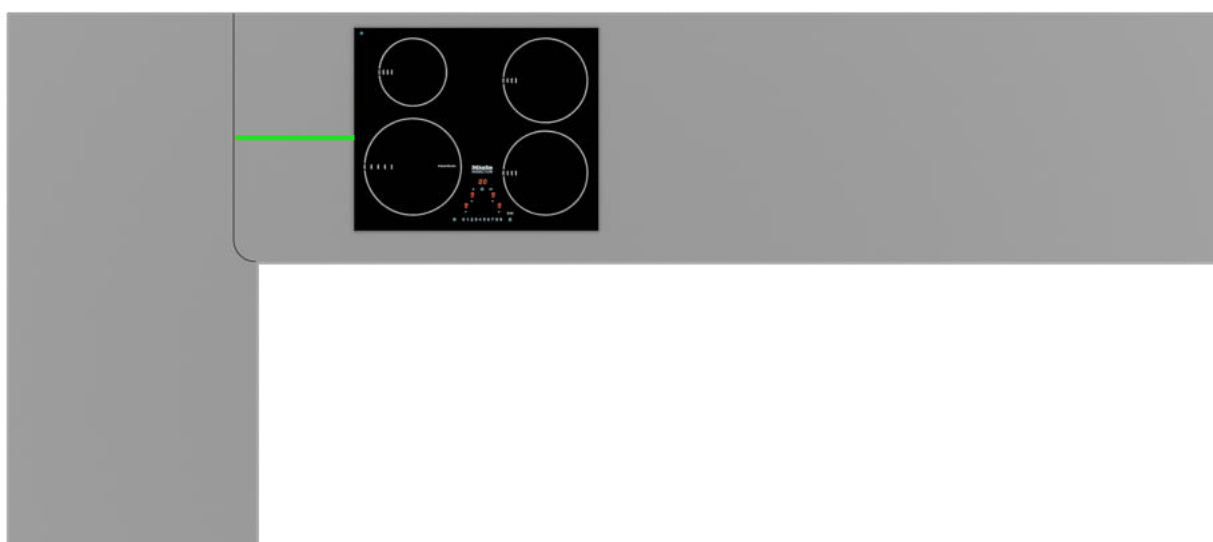
Крепление столешницы к стене осуществляется с помощью кронштейнов с плечом не менее 300 мм и обязательной установкой дополнительных опор. (Рис. 2). Столешница не должна монтироваться под углом, тогда возможно скопление влаги в низшей точке. Столешницу и место соединения со стеной на участке герметичного стыка необходимо очистить, обезжирить и, в зависимости от применяемого герметика, предварительно обработать усилителем адгезии.



Проектирование кухни из соображений безопасности и удобства ее эксплуатации должно быть согласовано с соответствующими специалистами, а саму сборку должны проводить специализированные организации. Особенно в отношении подключения к системам электро-, газо и водоснабжения данные работы вправе осуществлять только обученные для их выполнения специалисты. При планировании пропилов и выемок на участке угловых соединений необходимо предусмотреть расстояние не менее 300 мм – см. рисунок ниже.

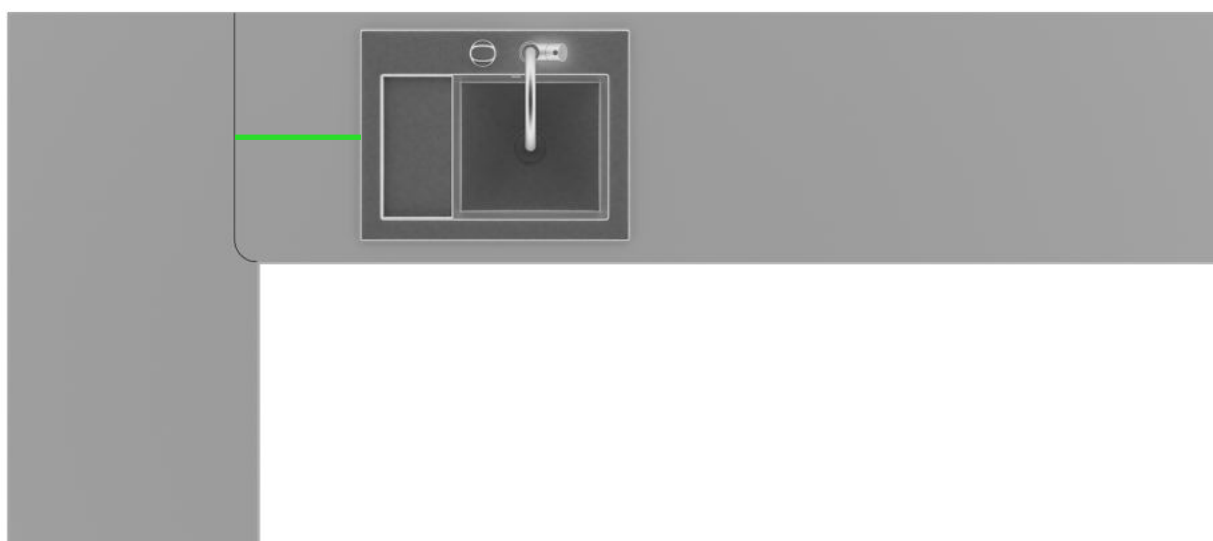
✔ Правильно!

≥ 300 мм



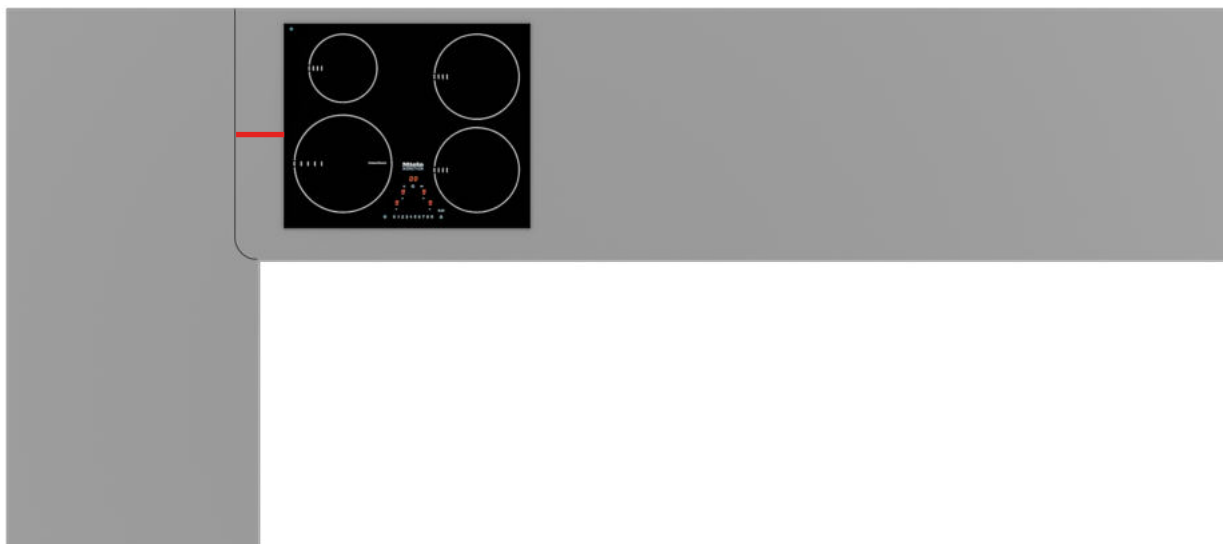
✔ Правильно!

≥ 300 мм



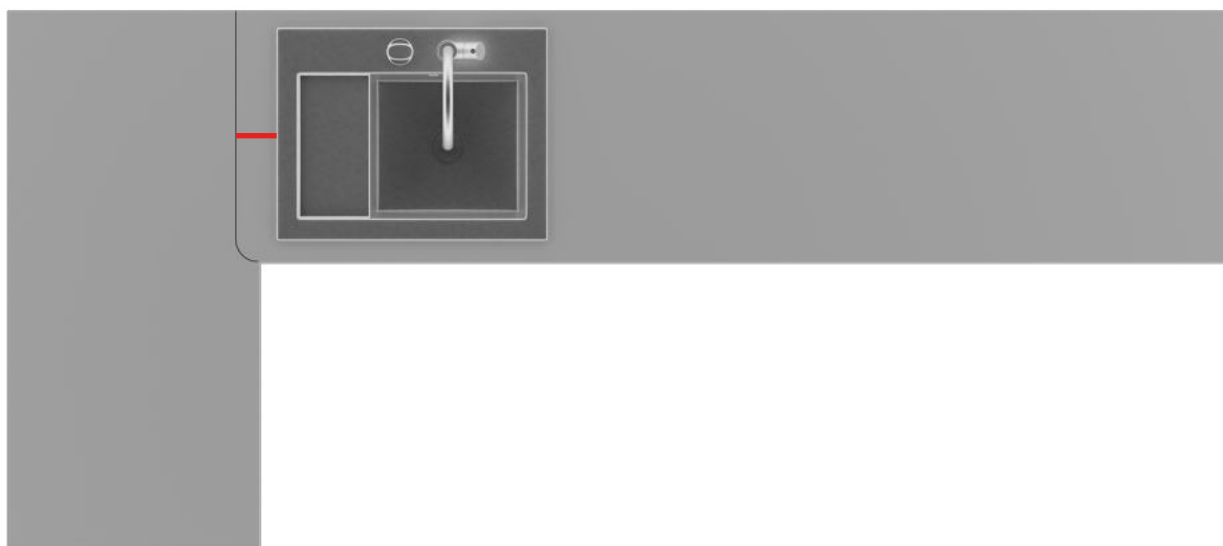
✘ Неправильно!

≤ 300 мм

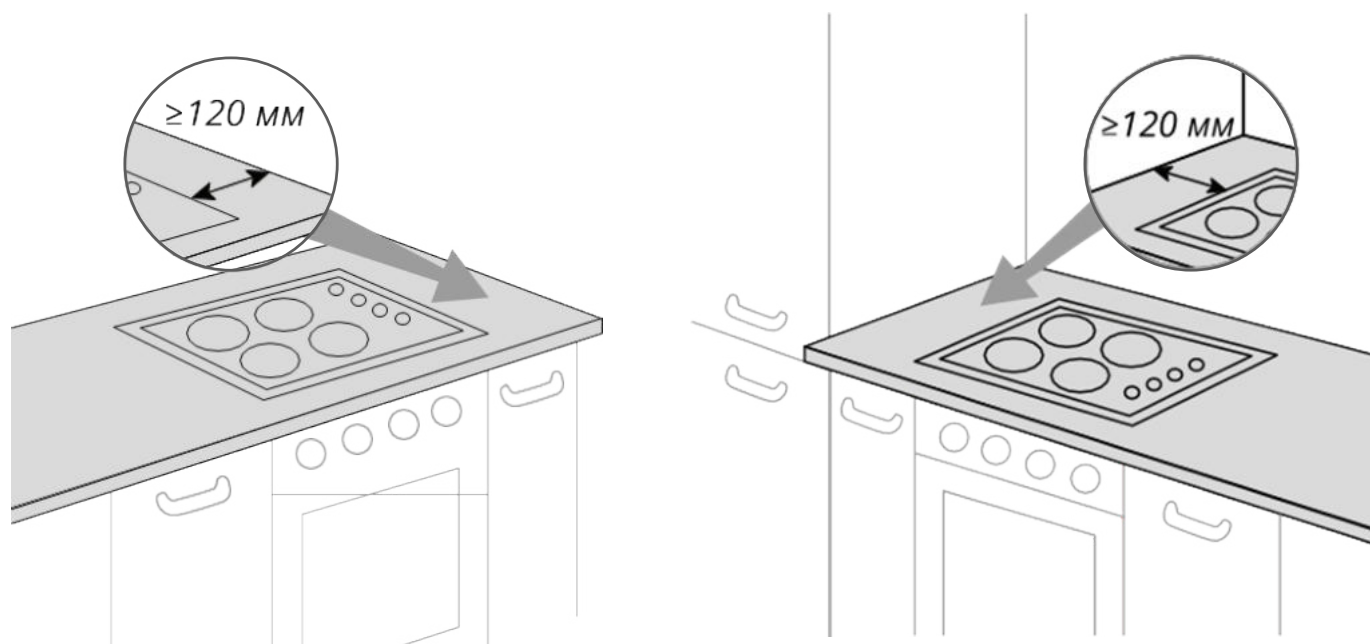


✘ Неправильно!

≤ 300 мм



Минимальное расстояние между выпиленными отверстиями и краем столешницы должно составлять не менее 120 мм по длине столешницы.

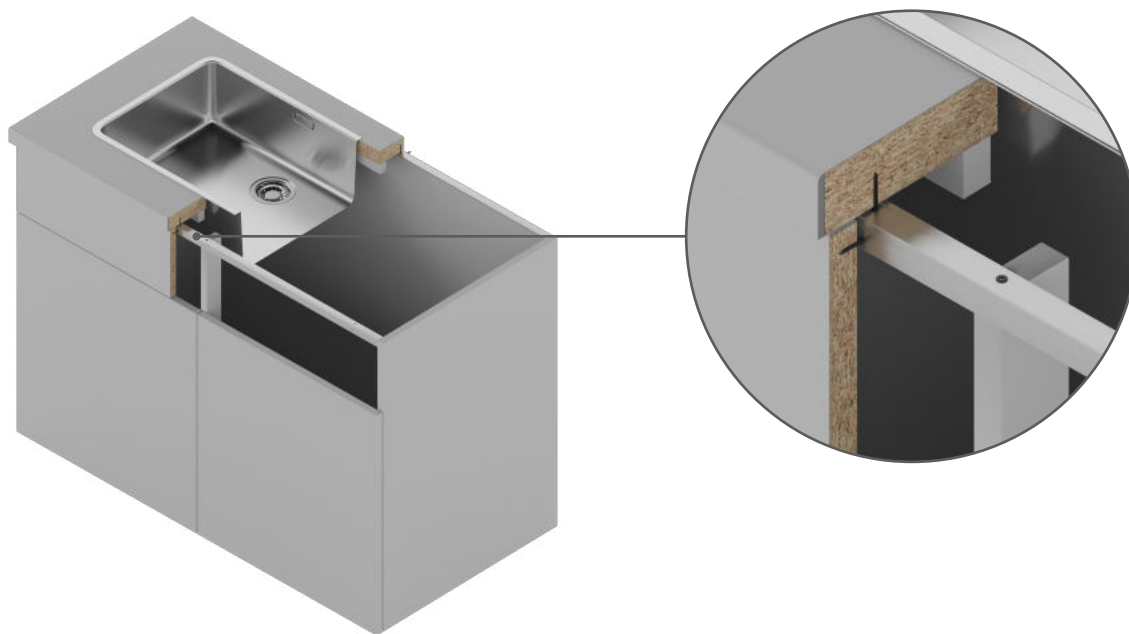


Если в столешнице было выпилено отверстие, то ее нужно перевозить предельно осторожно, чтобы избежать ее «разлома».

Переносить столешницы необходимо в вертикальном положении, т.к. при переносе горизонтально столешницы и места их пропилов можно повредить.

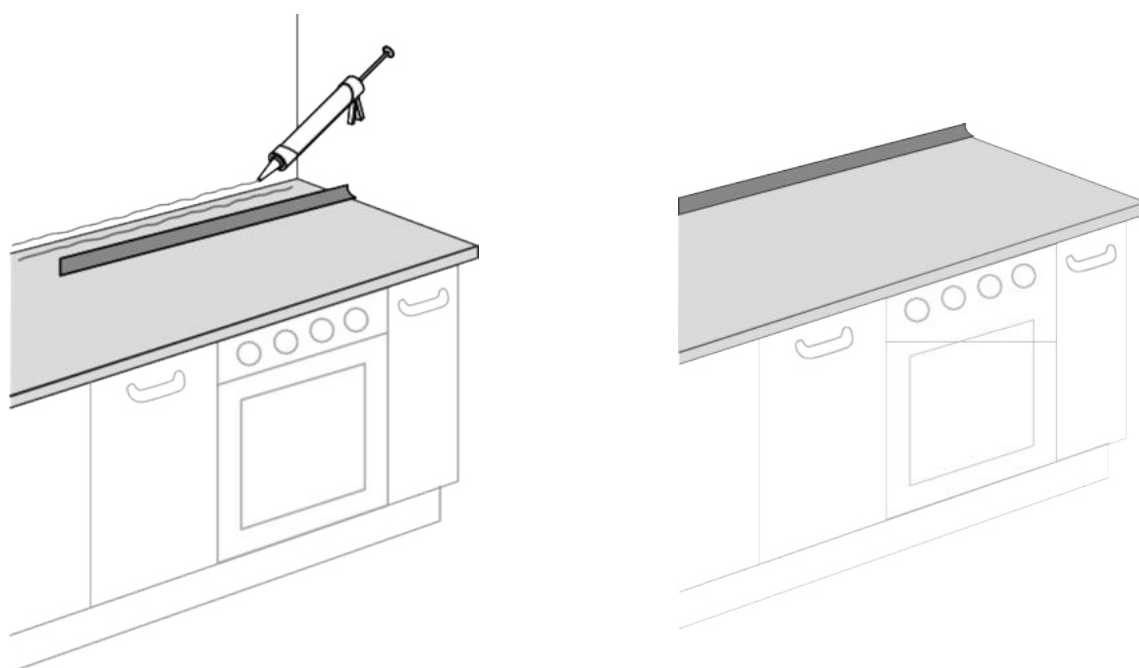
Для традиционных напольных шкафов можно, как правило, использовать стандартную конструкцию. Использование металлических планок хорошо зарекомендовало себя при установке моек и/или напольных шкафов.

За счет металлических планок столешница надежно защищена от возможного прогиба, поскольку из-за выполненных пропилов для моек и/или варочных поверхностей у столешниц снижается прочность, а площадь соприкосновения с напольными шкафами сведена к минимуму. Металлические планки помимо придания устойчивости также дополнительно служат в качестве фиксации столешницы или фальш-панелей – см. рисунок ниже.



Установку плинтусов рекомендуется проводить с использованием жидких гвоздей или с использованием шурупов с их креплением к прилегающей стене. Крепление плинтусов шурупами к столешнице не рекомендуется, т.к. в этом случае разрушается защитно-декоративный слой столешницы.

В случае необходимости крепления плинтуса к столешнице шурупами, места установки необходимо в обязательном порядке тщательно обработать силиконовым герметиком для предотвращения попадания воды, и влаги и разбухания столешницы в местах установки (см. рисунок ниже).

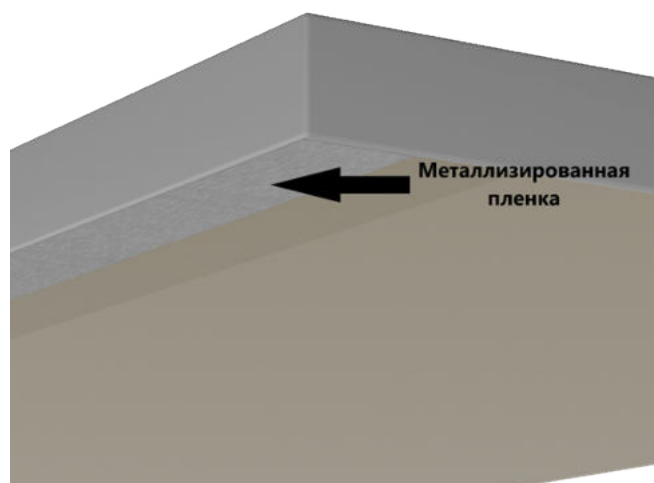




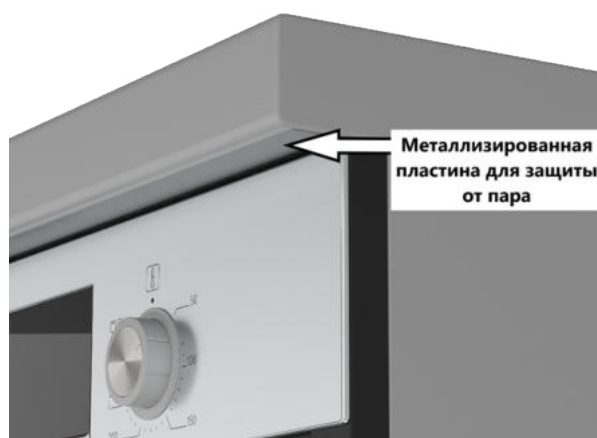
При закреплении профиля пристеночного бортика необходимо следить за тем, чтобы на бумажно-слоистом пластике были заранее просверлены отверстия на участке винтовых соединений. Отверстия должны быть больше диаметра винтов минимум на 1 мм, чтобы избежать натяжения материала – см. рисунок ниже. Кроме того, перед креплением винтами рекомендуется защитить внутреннюю часть отверстия под крепеж с помощью герметика.

Установка над бытовой техникой

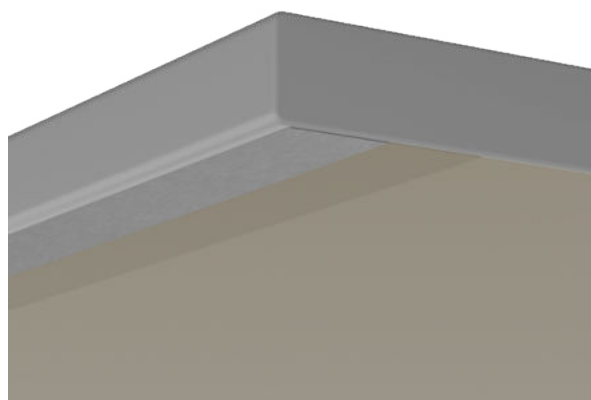
Столешницы, применяемые в местах эксплуатации посудомоечных машин и духовок, подвергаются воздействию водяного пара и тепла. Поэтому для дополнительной защиты нижней стороны столешницы кроме слоя лака и герметика должны использоваться дополнительные защитные приспособления / устройства. В принципе надежную защиту от водяного пара обеспечивает металлизированная самоклеящаяся пленка, которая достаточно проста в обращении – см. рисунок ниже.



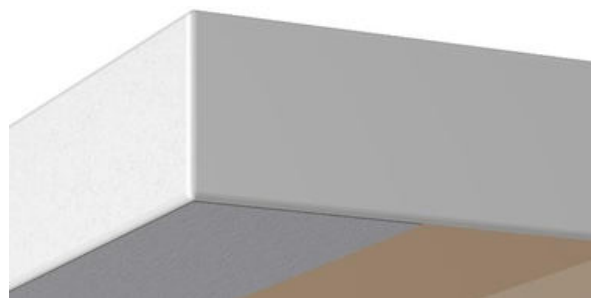
Производители оборудования поставляют соответствующие профили из алюминия, которые следует устанавливать в обязательном порядке. Металлическая пластина для защиты от пара отводит водяной пар / конденсат и предотвращает воздействие тепла – (см. рисунок ниже).



Металлизирующая пленка приклеивается на нижнюю сторону изделий. У столешниц с постформингом пленка должна заходить на край пластика, огибающего кромку плиты, приблизительно на 2 мм – см. рисунок ниже.



У моделей столешниц с прямой кромкой пленку следует наклеивать таким образом, чтобы она заходила на кромку АБС/СPL приблизительно на 1 мм – см. рисунок ниже.



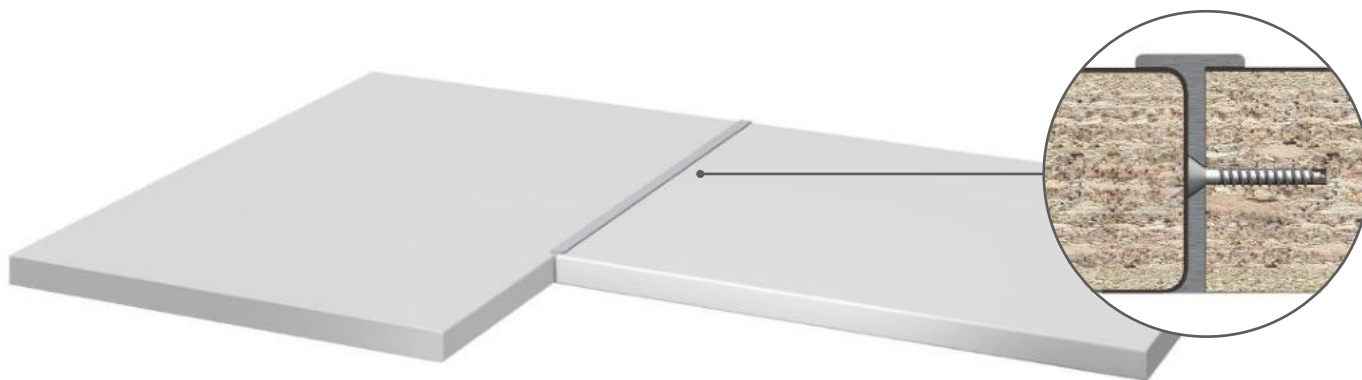
Стыковка

ВАЖНО!

В случае, если Вами используется декор, имеющий сложный рисунок, который Вы хотите сохранить при стыковке изделий, то учитывайте тот фактор, что:

1. При распиле расходуется примерно 5мм. материала, что может повлиять на геометрию рисунка при стыковке изделий, изготовленных из одной плиты. Чем больше распилов, тем больше материала срезается;
2. На каждой новой плите имеется свой рисунок, который в связи с технологической особенностью выпуска не всегда является логичным продолжением предыдущей плиты, соответственно детали из разных листов редко когда получится состыковать в единый рисунок.

Один из методов стыковки изделий — это металлические соединительные профили. Профили просты в использовании, но зрительно нарушают единство общего облика, поскольку они «разбивают» ровную поверхность, и, как результат, усложняют процесс очистки – см. рисунок ниже.



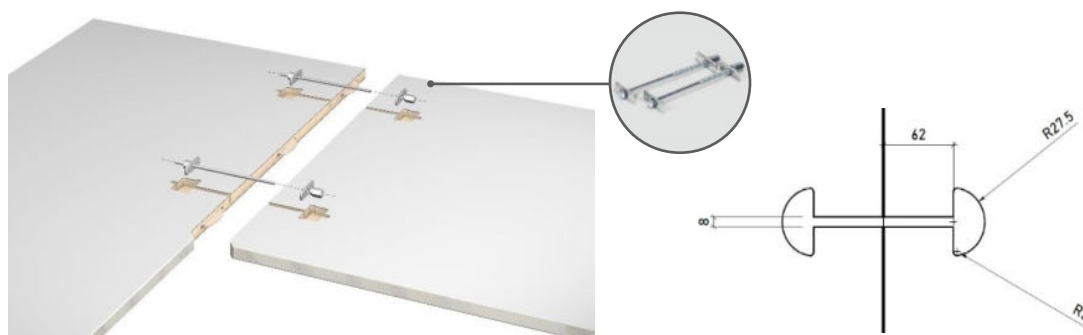
Стыки и угловые соединения деталей столешницы должны быть выполнены точно и запечатаны герметично не только из эстетических соображений, но и для предотвращения проникновения влаги, ведущей к разбуханию плиты. Для этого компанией применяется специальный герметик для герметизации стыков (угловых соединений) между деталями столешниц.

Эластичный герметик надежно защищает столешницу от попадания влаги и жидкостей в стыки. Он устойчив к воздействию чистящих средств, воды, жира, масла и т.д. и предлагается в разных цветах.

Соединение отдельно взятых столешниц производится с помощью механических крепежных систем (соединительных стяжек для столешниц) и за счет использования дополнительных крепежных средств, так называемых плоских шкантов, а также дополнительного склеивания – см. рисунок ниже.



1 – герметик, 2 – соединительный элемент, 3 – клей.



Количество соединительных стяжек зависит от ширины столешницы. Обычно используют две стяжки для столешниц шириной менее или равной 799 мм и три стяжки, если ширина столешниц составляет 800 мм и более.

Чтобы края стыков находились на одном уровне, необходимо, чтобы поверхность столешниц использовалась в качестве опорного края для фрезерования посадочных отверстий под плоские шканты, и чтобы было обеспечено их прочное крепление внутри.

При выполнении соединений необходимо соблюдать следующие технологические этапы:

1. Выступающую стружку на участках срезанных или спиленных краев необходимо удалить наждачной бумагой (с зерном 120).
2. С бумажно-слоистого пластика на месте стыка снять небольшую фаску шлифовальной губкой или бумагой (с зерном 360).
3. Положить столешницы на ровно стоящие напольные шкафы, проверить стыковое соединение, включая плоские шканты и отверстия под фурнитуру на точность подгонки.
4. На среднюю и нижнюю часть стыкового соединения нанести клей.
5. Нанести равномерно, непрерывным слоем герметик на верхний край фрезерованного участка или участка пропила, а также на участок профиля и задней кромки. В случае необходимости использовать дозатор. Это должно происходить непосредственно перед завинчиванием стяжек.
6. Соединить столешницы, установить фурнитуру и слегка завернуть болты. Совместить столешницы по горизонтали посредством клиновидной шпонки или рычага и по вертикали с помощью резинового молотка или винтового зажима (при этом использовав подкладки). После выравнивания туго завернуть стяжки столешниц. При затягивании необходимо следить за тем, чтобы поверхности обеих столешниц оставались на одном уровне, а герметик выступал с обеих сторон. При отверждении не допускать нагрузки на столешницы.
7. Выступающий герметик необходимо сразу же удалять. Для облегчения удаления излишков герметика рекомендуем предварительно наклеить бумажную клейкую ленту по краю стыкуемых деталей столешницы. Поверхность столешницы очистить специальным чистящим средством, таким как, например, очиститель с ароматом цитруса или ацетон.
Внимание! При длительном воздействии ацетон может повредить поверхность.
8. При креплении столешницы к корпусу необходимо правильно выбрать длину саморезов. Их длина должна быть на 2-3 мм меньше суммарной толщины столешницы и элемента корпуса, к которому производится крепление столешницы.

Пропилы

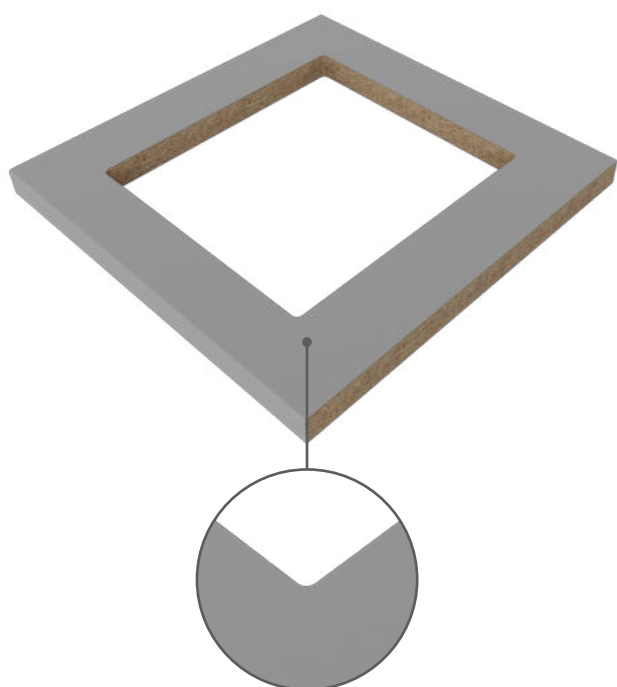
При пропилах отверстий нужно также следить за тем, чтобы выпиленные детали не выпадали самопроизвольно или не выламывались, причиняя тем самым вред здоровью людей или имуществу.

При использовании галогенных встраиваемых светильников нужно следить за тем, чтобы постоянное воздействие температуры не превышало 50°C.

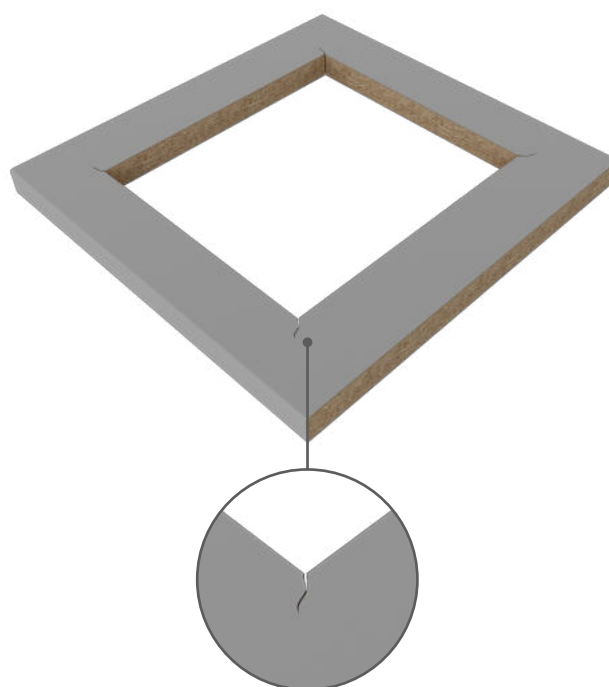
Выпиливание отверстий рекомендуется выполнять преимущественно переносным фрезерным инструментом с верхним расположением шпинделя или фрезерным станком с ЧПУ типа обрабатывающий центр. При применении электролобзика необходимо предварительно просверлить в углах планируемого пропила отверстия максимального радиуса и затем произвести пропил от одного отверстия к другому.

Раскрой должен проводиться с нижней стороны плиты, чтобы избежать сколов декоративного слоя. Дальнейшая обработка кромок, так называемое «смягчение кромок», должна проводиться наждачной бумагой, напильником или ручным фрезерным инструментом, чтобы исключить образование зазубрин из-за расщепления древесины. Те же самые рекомендации по последующей обработке следует соблюдать при использовании круговых пил (так называемых «балеринок») при установке галогенных светильников.

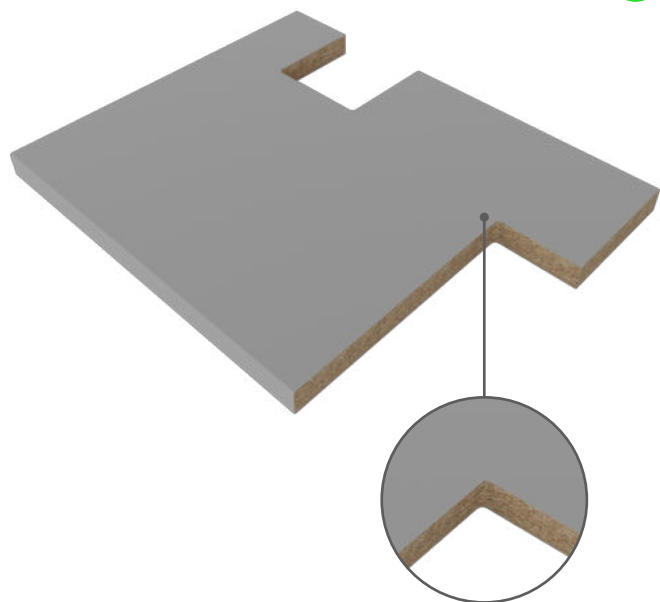
Правильно!



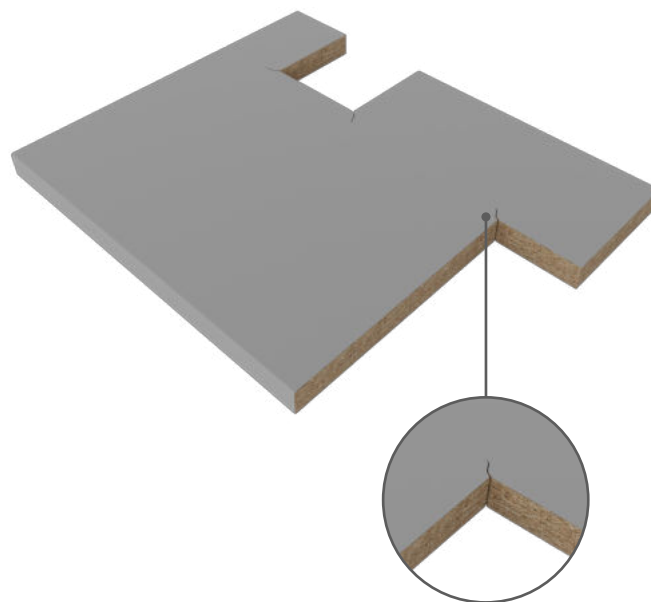
Неправильно!



Правильно!



Неправильно!



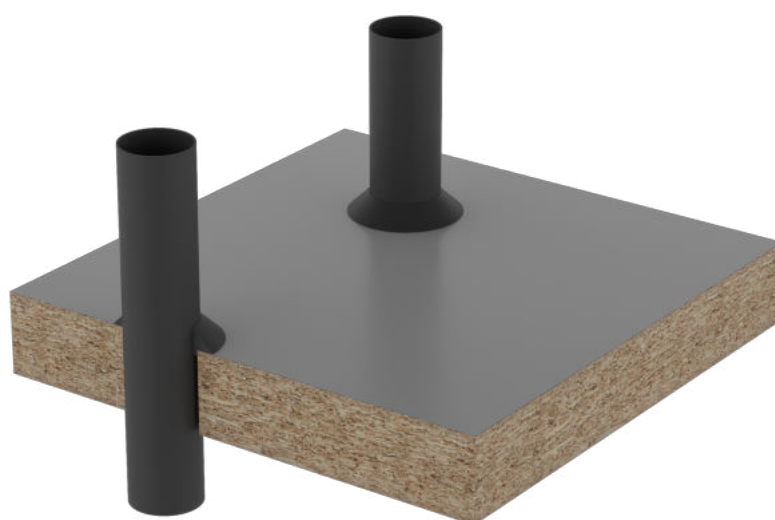
Герметизация

Столешницы Slotex благодаря применению бумажно-слоистых пластиков надежно защищены от проникновения влаги. В материал-основу влага может попадать только через незащищенные края выпиленных отверстий, зазоров в стыке, угловых соединений, задних кромок, просверленных отверстий, отверстий под болты. Таким образом, на последнем этапе сборки необходимо провести герметизацию этих участков. Для герметизации столешниц лучше всего подходит уплотнительный профиль и отверждающийся герметик из силиконового каучука, полиуретана и акрила.

При использовании герметика в зависимости от материала плиты, как правило, необходимо применять пленкообразующую грунтовку или очищающий праймер.

При применении этих материалов необходимо точно соблюдать требования производителя.

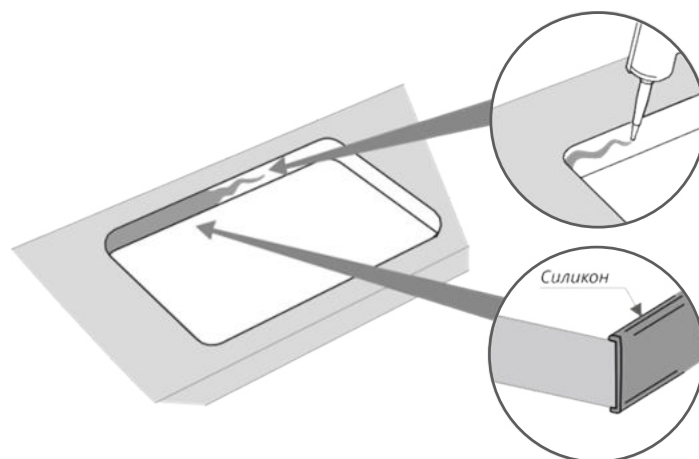
Все участки, подлежащие герметизации, необходимо очистить, а при использовании грунтовки нужно следовать предписаниям производителя в отношении времени проветривания. Герметик следует наносить до заполнения всех пустот, а в завершение удалить его излишки с помощью воды и моющего средства. Чтобы предотвратить загрязнение поверхности, нужно заранее, до выполнения данных работ, при необходимости заклеить места стыков лентой. Трубы, проходящие сквозь столешницу, следует устанавливать так, чтобы на каждом участке их прохождения были обеспечены зазоры между трубой и столешницей минимум в 2-3 мм. Необходимо также обеспечить тщательную герметизацию – см. рисунок ниже.



Запечатывание краев пропила может производиться двухкомпонентными лаками или клеями. Для герметизации зазоров при установке встраиваемого оборудования, такого как смесители, мойки и варочные панели, изготовители поставляют в комплекте кольцевые прокладки, накладки или уплотнительные ленты, которые в каждом конкретном случае нужно устанавливать в соответствии с рекомендациями производителя.

ВАЖНО!

Требуется обязательно обрабатывать периметр вырезов слоем силиконового герметика толщиной не менее 2 мм с наплывом на лицевую и нижнюю поверхности столешницы (см. рисунок ниже).



Безопасность труда

Образование пыли как фактор риска для здоровья человека

При обработке столешниц может образовываться пыль. Существует риск повышения чувствительности кожи и дыхательных путей. В зависимости от обработки и размера частиц пыли, особенно при ее вдыхании, могут возникать другие угрозы для здоровья. Образование пыли в ходе обработки следует учитывать при оценке производственных рисков.

Если процесс обработки сопровождается выделением стружки (например, при распиле, строгании, фрезеровании), то в соответствии с действующими правилами техники безопасности и охраны труда необходимо использовать прежде всего мощную систему аспирации. Если на предприятии нет соответствующей системы вытяжки, то необходимо применять средства защиты органов дыхания.

Опасность возникновения пожара или взрыва

Образование пыли в ходе обработки столешниц может привести к возникновению пожара или взрыва. Необходимо соблюдать действующие предписания техники безопасности и противопожарной защиты.

Правила эксплуатации столешниц

1. Изделия должны эксплуатироваться в закрытых проветриваемых помещениях с температурой воздуха от +10 до +40° С без резких перепадов температур. Относительная влажность в помещениях не должна превышать 65%.

2. При установке столешниц необходимо строго соблюдать все шаги данной инструкции.
3. Плиты являются влагостойким материалом, могут эксплуатироваться при влажности воздуха до 60 % постоянно и до 80 % кратковременно. При этом следует помнить, что влагостойкость относится только к атмосферной влаге и не подразумевает устойчивости незащищенной поверхности основы к непосредственному воздействию воды. В связи с этим при эксплуатации плит в условиях, допускающих попадание воды, рекомендуется загерметизировать все отверстия, швы и другие участки незащищенной пластиком поверхности плиты. Использование в качестве основы столешницы влагостойкой ДСП не означает ее полную невосприимчивость к воде, лишь более низкий коэффициент разбухания относительно не влагостойкой ДСП.
4. При стыковке нескольких изделий в обязательном порядке следует осуществлять герметизацию всех стыков.
5. При сверлении сквозного отверстия требуется осуществлять встречное сверление с обратной стороны. Для этого требуется изначально просверлить отверстие, не доходя до основания изделия несколько миллиметров, а после с обратной стороны сделать встречное сверление на больших оборотах и малой скорости подачи. Тогда не получится повреждения пластика на выходе сверла.

Очищение

1. Появившиеся пятна и загрязнения необходимо сразу же удалять.
2. Для очистки поверхностей используйте мягкую ткань с применением обычных чистящих средств, не имеющих в своем составе абразивных (истирающих) материалов и сильных растворителей.
3. Не используйте средства для полировки мебели, содержащие масло, жир, воск, так как они забивают рельеф столешницы и образуют пленку, накапливающую загрязнения.
4. При бактериологических загрязнениях лицевую сторону плиты обработать традиционными дезинфицирующими средствами, через 10 мин. собрать отработанный раствор с помощью чистой сухой салфетки, на поверхность плиты нанести теплую мыльную пену, не допуская высыхания или сползания пены вниз; затем собрать отработанную пену чистой сухой салфеткой, двигаясь постепенно от одного края плиты к другому и не размазывая по поверхности. После этого вымыть рабочую поверхность теплой чистой водой и высушить насухо чистой сухой тканевой салфеткой.

Запрещено

1. Использовать поверхность столешницы в качестве разделочной доски.
2. Размещать непосредственно на поверхности плиты предметы, имеющие температуру выше 180°C (сковороды, гусятницы, котлы с разогретым маслом, горячие противни и посуда, только что извлеченная из нагревательных приборов, включенные либо только что выключенные утюги, паяльники, кипятильники, а также легкие металлические подставки, сильно разогретые вышеперечисленными носителями высоких температур), поскольку при этом возможно возникновение в месте контакта неудаляемых изменений цвета и фактуры декора.
3. Допускать скопления воды на любых поверхностях столешницы. Сразу удаляйте воду с поверхностей столешницы и со стыковочных швов.
4. Устанавливать изделия в помещениях с повышенной влажностью: санузлы, подвалы, сауны, а также в помещениях, в которых температура воздуха опускается ниже +10° С, либо поднимается выше +40° С.
5. Устанавливать столешницу вне помещения на открытом воздухе.
6. Использовать при очистке жесткие и металлические губки, щетки и абразивные чистящие средства.
7. Воздействие агрессивных жидкостей: кислот, щелочей, солей, красок, растворителей.
8. Воздействие на поверхность столешницы колющих режущих предметов. Требуется использовать кухонную доску для нарезания.
9. Продолжительное хранение на поверхности столешниц и стыках кромок мокрых губок, тряпок, полотенец.



195279, Россия, Санкт-Петербург,
Индустриальный пр., 64
Тел.: +7 (812) 333 4477
info@slotex.ru
kitchen.slotex.com
laminates.slotex.com

Industrialny pr., 64
195279, Saint-Petersburg, Russia
Tel.: +7 (812) 333 4477
info@slotex.ru
kitchen.slotex.com/en
laminates.slotex.com/en