

Подробная инструкция по монтажу сотового поликарбоната

Подготовительные работы

Изучение особенностей сооружаемой конструкции и ее технических характеристик – перво-степенная задача при любой технологии монтажа поликарбоната. Листы могут быть установлены в виде вертикальных или горизонтальных панелей, в прямой или криволинейной плоскости, в закры-том герметичном или в открытом исполнении (навесы и т.п.).

Внимательно изучите технологию обработки торцов сотового поликарбоната. При ее наруше-нии возникнет опасность попадания внутрь каналов воды с развитием плесени. Грибки в сочетании с грязью и пылью обезображивают внешний вид всей конструкции.

Поликарбонатные листы имеют защиту от разрушительного для любого пластика ультрафио-лета. Этот слой наносится на одну сторону, которая обозначается специальной пленкой. Проконтро-лируйте, чтобы эта лицевая сторона была снаружи. Саму же пленку не удаляйте до завершения монтажа.

Инструменты и комплектующие

Набор монтажных инструментов зависит от вида, размеров и особенностей будущей кон-струкции. Разобравшись с количеством поликарбонатных листов, запаситесь стандартным комплек-том инструментов для монтажа сотового поликарбоната:

1. Ручная ножовка используется только для листов толщиной не более 10 мм. Более толстые ли-сты лучше резать циркулярной пилой.
2. Разъемные или неразъемные профили (алюминиевые или поликарбонатные) выбирают в за-висимости от проекта сооружаемой конструкции.
3. Шуруповерт и молоток со всеми необходимыми метизами (коррозиестойкие гвозди и саморе-зы).
4. Болты и термошайбы для крепления сотовых поликарбонатных листов к каркасному основа-нию.
5. Влагостойкий клей для поликарбоната или его силиконовые аналоги.

Расположение поликарбонатных листов

Поскольку ориентация сотового поликарбоната играет важную роль в процессе монтажа, нуж-но обязательно учесть расположение ребер жесткости каждого из листов. Каналы (соты) должны быть расположены таким образом, чтобы в них не попадала влага, а образующийся внутри конден-сат беспрепятственно выходил наружу:

- * вертикальное остекление – направление ребер вертикальное;
- * скатные конструкции – каналы вдоль ската;
- * арки и теплицы – ребра жесткости вдоль дуг.

Не изгибайте листы сотового поликарбоната больше, чем разрешено производителем.

Минимальный радиус изгиба обязательно указывается в технических характеристиках поликарбонатного листа.

Раскрой листов

Распил поликарбонатных листов лучше выполнять циркулярной пилой, на которой установлен твердосплавный диск. Ровный и чистый срез можно обеспечить мелкими неразведенными зубьями циркулярки. После распила удалите стружку из внутренней полости сот.

Герметизация

Открытые торцы сотового поликарбоната – это прямой доступ пыли, влаги и насекомых внутрь листов с последующим загрязнением и развитием плесени. Это делает непривлекательным внешний вид прозрачной или полупрозрачной конструкции.

- * для герметизации верхних торцов используют специализированную сплошную ленту;
- * для нижних торцов используют специализированную перфорированную ленту.

После приклеивания специализированной ленты все торцы закрывают U-профилем. На нижних торцах между лентой и профилем оставляют 2-3 мм свободного пространства для выхода конденсата.

Отверстия для крепления

Неправильное сверление или позиционирование крепежа может привести к растрескиванию поликарбоната и разрушению всей конструкции. Правильные отверстия – гарантия надежного крепления поликарбонатных листов и их герметичного прилегания к каркасу.

Если диаметр отверстия не более 3 мм, то место сверления должно быть на расстоянии примерно 20 мм от края листа. Используйте стандартные сверла для древесины. Обязательное условие – средние обороты и контроль температуры.

Термошайбы

Поликарбонат крепится на специальные профили саморезами с термошайбами, которые герметизируют крепежные отверстия. В комплект термошайбы входит эластичное полимерное кольцо-уплотнитель и заглушка. Большой выбор цветов термошайб позволяет подобрать их в тон поликарбоната.

Монтаж профилей

Во время монтажа сотового поликарбоната нужно помнить и о правильном выборе профилей. С их помощью создается надежное соединение листов и обеспечивается длительный срок службы всей конструкции. При монтаже учитывайте зазор для температурного расширения листов.