

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

на двухкомпонентную эпоксидную затирку (шовный наполнитель) «Диамант для стеклянной мозаики, керамической плитки и изделий из камня», разработанную и произведенную в России, ООО Компания «Антураж» г. Москва

Данная технологическая карта разработана для потребительского рынка и строителей, осуществляющих укладку плит из натурального и искусственного камня, керамической плитки и керамогранита, мозаики всех видов, при проведении ремонта с использованием эпоксидной затирки для заполнения швов.

В технологической карте даны основные положения по технике безопасности, организации и проведению работ с эпоксидной двухкомпонентной затиркой «Диамант», а также основные характеристики двухкомпонентной эпоксидной затирки «Диамант».

Содержание:

1. Область применения.
2. Основные характеристики эпоксидной двухкомпонентной затирки «Диамант».
3. Организация и технология производства работ с затиркой.
4. Техника безопасности при работе с шовным наполнителем.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентную эпоксидную затирку можно применять для затирания швов, для внутренних и для наружных работ, в санузлах, на кухнях, во влажных помещениях, в бассейнах, в хамамах, в щелочной и кислотной среде, в производственных цехах, в пищевых цехах, в больницах, в местах общего пользования, в выставочных комплексах с высокой проходимостью.

Так же эпоксидную затирку «Диамант» рекомендуется использовать в качестве клея для наклеивания тонкой мозаики (для изделий толщиной менее 5мм), что уменьшает трудозатраты по очистке и подготовке швов для дальнейшего их затирания, а также снижает общий расход материала (клей + затирка).

ВНИМАНИЕ :

1. Бесцветная затирка «Хамелеон» при использовании для наружных работ при воздействии УФ-лучей склонна к легкому пожелтению. При проведении наружных работ рекомендуется использовать цветные затирки. Пигментная добавка в цветных затирках является дополнительным УФ-фильтром, и защищает швы от пожелтения.
2. Не рекомендуется использовать бесцветную затирку «Хамелеон» и цветную «Титан» для затирания швов светлой плитки с темными неглазурованными торцами ввиду высокой светопропускающей способности наполнителя (стеклянные микрошарики). Проявляется эффект изменения цвета затирки (потемнение затирки).
3. Перед затиркой поверхностей из природного камня и пористых материалов необходимо провести пробный тест в незаметном месте и убедиться, что поверхность не окрашивается.
4. При работе с поверхностью из природного камня и пористых материалов возможно образование эффекта «мокрого камня», приводящего к изменению цветового оттенка поверхности. На пористых материалах не всегда есть возможность удалить образовавшуюся эпоксидную пленку, которая проникает глубоко в структуру камня.

Технологическую карту можно использовать как инструкцию по применению затирки в строительном-ремонтных работах при соблюдении ряда обязательных условий.

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

Двухкомпонентная затирка (шовный наполнитель) «Диамант» представляет собой смесь высококачественных компонентов – эпоксидной смолы, кристаллического светопреломляющего сферического наполнителя и омыляющегося отвердителя. Она производится согласно техническим условиям ТУ 2312-001-31724482-14.

Затирка «Диамант» представлена 26 цветами.. По желанию потребителя затирку можно смешивать с металлизированными цветными добавками, которые усиливают блеск затирки и придают эффект серебристого, золотого, медного, бронзового напыления и т.д. Производитель поставляет 20 различных цветов металлизированной добавки.

!!! Внимание!!! Добавление металлизированной добавки в цветные затирки может существенно изменить итоговый цвет смеси. Поэтому, для лучших результатов, металлизированный наполнитель рекомендуется сочетать с бесцветной затиркой (Хамелеон).

Допустимая ширина швов от 1 до 15 мм на горизонтальной поверхности и от 1 до 10 мм на вертикальной поверхности.

Затирка «Диамант» легко наносится резиновым шпателем, благодаря кремообразной консистенции и легко очищается водой в течении 60 минут с момента приготовления смеси. Она обладает высокой эластичностью и прочностью, не дает усадку, не растрескивается. Затирка обладает высокой пластичностью и не вытекает из вертикальных швов.

Время отверждения затирки до начала хождения по обработанной поверхности – 24 часа, если на момент затирания швов температура была +23°C. Время набора полной механической прочности – 5 суток при температуре +23°C. Более низкая температура окружающего воздуха увеличивает время полимеризации материала

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ С ЗАТИРКОЙ

В состав работ, рассматриваемых технологической картой, входят:

1. подготовительные работы

- Удалить остатки цементного клея из швов (При работе с затиркой швы должны быть очищены от клея на глубину не менее чем 2/3 от толщины плитки)
- Очень тщательно очистить поверхность материала от пыли, клея, защитных химических и восковых покрытий;
- Очень тщательно очистить швы от пыли и воды парогенератором, тонкой кистью, или пылесосом. Плиточный клей должен быть полностью высохшим (смотреть инструкцию производителя клея). Швы должны быть чистыми и сухими.
- Основание должно быть тщательно подготовленным и иметь однородный цвет и не иметь различного рода цветовых различий (ВАЖНО при работе с бесцветной затиркой «Хамелеон» ввиду высокой степени светопропускания данной затирки).

Любая поверхность при заполнении швов должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей, при относительной влажности воздуха не более 60%. Температура обрабатываемой поверхности должна быть **НЕ** выше +30°C.

Температура окружающего воздуха должна быть от + 12°C до + 30°C.

Лучший результат достигается при температуре от +18°C до +23°C.

!!! Внимание!!! Не рекомендуется использовать бесцветную затирку «Хамелеон» и полупрозрачную «Титан» для наружных работ на поверхностях подверженных УФ излучению (под солнечным светом). Возможно появление эффекта пожелтения эпоксидной смолы.

Для наружных работ рекомендуется использовать только цветную затирку. Не проводить работ под прямыми солнечными лучами, а также необходимо защитить затертую поверхность от солнечных лучей минимум на 24 часа, до момента полной полимеризации затирки.

2. основные работы – приготовление материалов для заполнения швов, заполнение швов затиркой «Диамант» и очистка их после заполнения.

2.1. Для приготовления шовного заполнителя надо добавить компонент В (отвердитель) в емкость с компонентом А (затирочная паста) и тщательно перемешать до получения однородного состава.

Для перемешивания смеси можно использовать металлический шпатель или электродрель с насадкой «миксер», для емкостей 2,5 кг. Для перемешивания смеси в емкостях 1 кг. можно использовать металлический шпатель или металлическую ложку.

В случае использования металлизированной добавки рекомендуется добавлять:

- на банку 1 кг – 66 гр. (1 пакет 66 гр. металлизированной добавки)
- на банку 2,5 кг – 166 гр. (1 пакет 66 гр. + 1 пакет 100 гр.)

!!!Внимание!!! Увеличение количества металлизированной добавки приводит к сгущению затирочной массы и уменьшению ее пластичности и времени жизни смеси.

2.2. Заполнить швы приготовленным составом. Заполнение швов необходимо производить резиновым шпателем, выполнения движения по диагонали относительно швов, при этом удаляя излишки состава тем же шпателем.

2.3. Швы и поверхность необходимо очистить от излишков состава до его затвердения, не позднее **60 минут** с момента его приготовления. Для очистки поверхности использовать смоченную в воде комбинированную целлюлозную губку. Первоначально убрать основные излишки поролоновым слоем и далее использовать целлюлозный слой для формирования швов. Формировать швы круговыми движениями.

При работе с мозаикой, удаление остатков можно начинать сразу после заполнения швов затиркой. При работе с керамической плиткой и керамогранитом, для лучшего формирования шва, начинать удаление остатков примерно через 30-40 минут после приготовления смеси при температуре +23°C. Увеличение температуры сокращает время полимеризации смеси.

!!!Внимание!!! со временем поролон разрушается от воздействия эпоксидной смолы. В среднем одна губка рассчитана на 10 м² обрабатываемой поверхности.

3. заключительные работы

остатки затирочного состава (эпоксидную пленку) необходимо удалить с поверхности плитки в течение 12 часов с помощью специального чистящего состава для эпоксидных смол «Диамант+ Light» или «Диамант+» (в соответствии с инструкциями Производителя). Для удаления эпоксидной пленки использовать целлюлозную губку или специальный белый абразивный пад.

!!! Внимание!!! Не использовать абразивный Пад с легко царапающейся мозаикой.

Оптимальное время удаления эпоксидной пленки с использованием очистителя - через 4 часа с момента приготовления затирочной смеси.

!!! Внимание!!! При использовании эпоксидной затирки «Диамант» для затирки мозаики, плитки, камня или керамогранита с матовой шероховатой поверхностью применение очистителя «Диамант+» и целлюлозной губки для удаления эпоксидной пленки обязательно!!!. При работе с такой поверхностью рекомендуется применить смывку через 2 часа с момента приготовления затирочной смеси. Смывку «Диамант+» разбавить водой в соотношении 1:2 (на 1 часть смывки добавить 2 части воды). Рекомендуется использовать белый абразивный паd.

После работы с затиркой руки и инструменты очистить водой и очистителем, пока состав свежий.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ШОВНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

Эпоксидная затирка «Диамант», после полимеризации является абсолютно безопасной для людей и окружающей среды.

Эпоксидные смолы, а также отвердители, до момента полимеризации, токсичны и вредно действуют на кожу и слизистую оболочку. Поэтому при работе с ними необходимо соблюдать определенные правила техники безопасности, которые заключаются в следующем:

1. Использовать средства индивидуальной защиты (резиновые перчатки средства защиты глаз и органов дыхания) Хранить исходные материалы в открытом виде в жилом помещении запрещается.
2. Беречь от огня
3. Беречь от детей и домашних животных;
4. Производить работы в хорошо проветриваемом помещении
5. Не выбрасывать в окружающую среду
6. Вызывает раздражение кожи. Может вызывать аллергические реакции на коже
7. При попадании на кожу промыть большим количеством воды
8. При попадании в глаза тщательно промыть большим количеством воды
9. При необходимости обратиться к врачу



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЗАТИРКА ДИАМАНТ ДЛЯ МОЗАИКИ И КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ	
Внешний вид	Компонент А цветная паста/компонент В соломенно-желтая жидкость
Плотность	Компонент А 1,69 кг/куб.дм/компонент В 0,99 кг/куб.дм
Вязкость смеси	80200 мПа·с
Минералогический состав заполнителя	Силикатные кристаллы сферической формы(компонент А)
Химическая основа	Эпоксидная смола (компонент А)/полиамины (компонент В)
Фракция зернистости	100-200 мкм/куб.м
Хранение	24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от 0° С
Примечания	Предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла
Упаковка 2,5 кг.	Ведро: компонент А - 2,350 кг/компонент В флакон 0,150 кг
Упаковка 1 кг.	Ведро : компонент А – 0,94 кг/компонент В флакон 0,06 кг
Удельный вес	1,65 кг/куб.дм.
Жизнеспособность смеси при +23° С	Больше или равно 1 ч. (удаление водой до 60 мин.)
Температура применения	От +12° С до +30° С
Температура хранения	От 0° С При хранении при температуре ниже +12°С перед применением выдержать затирку в течении 12 часов при комнатной температуре.
Ширина швов цветowych коллекций	От 0 до 15 мм на горизонтальной поверхности

	От 0 до 10 мм на вертикальной поверхности
Пешеходное движение	24 ч.
Полная прочность	5 дней (механическая прочность при Т +23°С)/ 14 дней (химостойкость при Т +23°С)
Механическая устойчивость к изгибу	Через 28 дней при Т от 18°С
Расход	См. таблицу расхода
Данные касаются температуры +23° С относительной влажности 50%. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющих на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания и уложенного материала.	

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ ЗАТИРКИ						
				г/кв.м/ширину шва		
	Формат	Толщина	1 мм	2 мм	5 мм	10 мм
Мозаика	2 x 2 см	3 мм	530	1.060	2.650	5.300
	5x 5см	4 мм	290	580	1.450	2.900
Плитка	30 x 60 см	4 мм	40	80	200	400
	50x 50см	4 мм	30	60	150	300
	60x60 см	4 мм	25	50	125	250
	100x100 см	4 мм	15	30	75	150
	20 x 20 см	8 мм	150	300	750	1500
	30 x 30 см	9 мм	110	220	550	1100
	40x40 см	10 мм	90	180	450	900
	30x60см	10 мм	90	180	450	900
	60x60 см	10 мм	60	120	300	600
	60x90 см	10 мм	50	100	250	500
	100x100см	10 мм	35	70	175	350
	120x120см	10мм	30	60	150	300
	20x20 см	14 мм	260	520	1.300	2.600
	30x30 см	14 мм	170	340	850	1.700
	30x30 см	15 мм	185	370	925	1.850
Клинкер	12,5x24,5 см	12 мм	270	540	1.350	2.700

Производитель: ООО Компания «Антураж», Москва, Строительный проезд, 7А, к. 1, оф. 10

8(499) 394-02-60;

Офис продаж: Московская обл. г. Химки, мкр-н Сходня, ул. Некрасова 2

info@anturazh.msk.ru, anturazh.co@mail.ru