



Перевод оригинальной инструкции



Настольный шлифовальный станок

MD3215C



Уполномоченное изготовителем лицо/Импортёр: ООО «БАУЦЕНТР РУС»,
236009 Калининградская область, г. Калининград, ул. А.Невского, 205, РОССИЯ

Телефон: +7 (4012) 999-111 e-mail: info@baucenter.ru

Изготовитель: HIGH HOPE INT'L GROUP JIANGSU MINGJUN IMP & EXP CORP. LTD.

No.87 Baixia Road, Nanjing, CHINA

Telephone: +86-25-84910500 Fax: +86-25-84910600

Описание символов

Использованные в данном руководстве символы предназначены для привлечения внимания к возможным рискам. Символы безопасности, а также соответствующие им объяснения, необходимо внимательно прочесть и понять. Содержащиеся предупреждения не устраняют риски и не заменяют собой правильные действия, которые необходимо предпринять во избежание несчастных случаев.



Перечеркнутый символ мусорного контейнера означает, что устройство необходимо утилизировать отдельно от бытовых отходов. Устройство должно быть отправлено на утилизацию в соответствии с местными правилами по утилизации отходов. Утилизация данного устройства отдельно от бытовых отходов поможет уменьшить объем отходов, отправляемых на мусоросжигательные заводы или на свалки, и минимизировать возможные негативное воздействие на здоровье человека и окружающую среду.



Перед началом эксплуатации прочтите соответствующий раздел данного руководства пользователя.



Соответствие требованиям применимых стандартов безопасности.



Данные символы означают необходимость обязательного ношения средств защиты органов слуха, зрения, респиратора и перчаток при использовании изделия.



Перечеркнутый символ мусорного контейнера означает, что устройство необходимо утилизировать отдельно от бытовых отходов. Устройство должно быть отправлено на утилизацию в соответствии с местными правилами по утилизации отходов. Утилизация данного устройства отдельно от бытовых отходов поможет уменьшить объем отходов, отправляемых на мусоросжигательные заводы или на свалки, и минимизировать возможные негативное воздействие на здоровье человека и окружающую среду.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При использовании электроинструментов необходимо соблюдать меры обеспечения безопасности, включая следующие. БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО. Внимательно прочтите все инструкции и ознакомьтесь с назначением, эксплуатационными ограничениями и потенциальными рисками, связанными с данным инструментом, перед началом его использования.

1. Содержите рабочее место в чистоте

Загроможденное рабочее место и верстаки — причина несчастных случаев.

2. Обратите внимание на рабочее окружение

- a) Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя.
- b) Не используйте инструмент в сырых или влажных помещениях.
- c) Обеспечьте хорошую освещенность рабочего места.
- d) Не используйте инструменты вблизи горючих жидкостей или газов.

3. Защита от поражения электрическим током

- Избегайте прикосновений к заземленным объектам, например трубам, радиаторам, плитам, холодильникам.

4. Не допускайте других лиц в рабочую зону

- Не позволяйте другим лицам, не принимающим участие в работе, в особенности детям, касаться инструмента или кабеля удлинителя, не допускайте их в рабочую зону.

5. Хранение неиспользуемых инструментов

- Если инструменты не используются, они должны храниться в сухом закрытом месте, недоступном для детей.

6. Не прикладывайте к инструменту чрезмерного усилия

- Инструмент выполнит работу лучше и безопаснее под той нагрузкой, на которую он рассчитан.

7. Используйте подходящий инструмент

- Не используйте небольшие инструменты для работ, для которых требуется более мощный инструмент, предназначенный для интенсивной эксплуатации.
- Не используйте инструменты не по назначению; к примеру, не используйте циркулярную пилу для обрезки ветвей деревьев или лесопильных зажимов.

8. Одевайтесь надлежащим образом

- Не надевайте свободную одежду и украшения — они могут попасть в движущиеся части.
- Для работы вне помещений рекомендуется надевать обувь с нескользящей подошвой.
- На длинные волосы надевайте защитную повязку.

9. Используйте средства защиты

- Используйте защитные очки.
- При выполнении работ, в результате которых образуется пыль, надевайте респиратор или маску для защиты от пыли.

10. Подключайте пылеулавливающие устройства

- При наличии пылеулавливающих устройств и пылесборников убедитесь в том, что они подключены и правильно работают.

11. Обращайтесь со кабелем аккуратно

- Никогда не дергайте за кабель при его извлечении из розетки. Берегите кабель от источников тепла, масла и острых предметов.

12. Закрепите рабочий материал

- По возможности используйте для фиксации рабочего материала тиски или зажимы. Это более безопасная фиксация, чем удержание руками.

13. Не допускайте перегрева

- Во время работы всегда сохраняйте устойчивое положение.

14. Выполняйте качественное обслуживание инструментов

- Содержите режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии — это обеспечит более эффективную и безопасную работу.
- При смазке и замене частей принадлежностей следуйте инструкциям.
- Регулярно проверяйте кабели инструмента и в случае повреждения ремонтируйте их в авторизованном сервисном центре.
- Регулярно проверяйте кабели удлинителей и заменяйте их в случае повреждения.
- Содержите ручки в чистоте, сухости и не допускайте попадания на них масла и смазки.

15. Отключайте инструменты

- Если инструмент не используется, а также перед его обслуживанием и заменой таких принадлежностей, как лезвия, биты и резцы, отключайте его от источника питания.

16. Снимайте регулировочные инструменты и ключи

- Перед каждым запуском проверяйте, сняты ли с инструмента все регулировочные инструменты и ключи.

17. Избегайте непредвиденных запусков

- Перед включением инструмента в сеть убедитесь, что переключатель находится в выключенном состоянии.

18. Для работы вне помещений используйте специальные удлинители.

- При использовании инструмента вне помещений используйте только специальные удлинители с соответствующей маркировкой.

19. Будьте бдительны

- Следите за тем, что делаете, и следуйте здравому смыслу при использовании инструмента; отложите работу, если вы устали.

20. Проверьте состояние поврежденных частей

- Перед использованием инструмента его необходимо тщательно проверить и убедиться, что он будет нормально работать и выполнять свою функцию.
- Проверьте согласованность и надежность крепления движущихся частей, наличие повреждений в частях или креплениях и другие причины, которые могут помешать нормальной работе.
- Защита или любая другая поврежденная часть должна быть надлежащим образом отремонтирована или заменена в авторизованном сервисном центре, если в

настоящем руководстве не указано иное.

- Неисправные переключатели необходимо заменять в авторизованном сервисном центре.
- Не используйте инструмент, если его нельзя включить и выключить с помощью переключателя.

21. Предупреждение

- Использование любых принадлежностей или насадок, отличных от описанных в данном руководстве, может привести к травмам.

22. Доверьте ремонт своего инструмента квалифицированным специалистам

- Данный электроинструмент удовлетворяет требованиям соответствующих правил техники безопасности. Ремонт должен выполнять только квалифицированный персонал с использованием оригинальных запасных частей; нарушение данного требования может повлечь за собой потенциальную опасность для пользователя.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

1. Надевайте защитные очки.
2. Не используйте поврежденные или деформированные круги или щетки.
3. Используйте только рекомендованные производителем шлифовальные круги, указанное значение скорости которых больше или равно значению скорости на заводской табличке инструмента.
4. Часто регулируйте искрогаситель, чтобы компенсировать износ круга, следите за тем, чтобы расстояние между искрогасителем и кругом было минимальным, не более 2 мм.
5. Следуйте инструкциям по безопасному использованию, транспортировке и хранению шлифовальных кругов с учетом требований стандарта CEN для шлифовальных изделий для тех типов инструментов, которые предусмотрены данным стандартом. Предполагается, что круги не будут правлены. Если правка шлифовального круга предполагается, необходимо предпринять соответствующие меры предосторожности.
6. Рекомендованный производителем размер шлифовального круга составляет Ø 150 x 20 x Ø 12,7 мм.
7. Когда в результате износа размер шлифовального круга составит максимум Ø 91 мм, замените круг на новый.
8. Всегда используйте искрогаситель и защитный экран.
9. Не затягивайте гайку круга слишком сильно.
10. Перед включением питания убедитесь, что шлифовальный круг вращается свободно.
11. При включении питания стойте за шлифовальным станком, а не перед ним.
12. Чтобы убедиться в надлежащем состоянии нового шлифовального круга, перед использованием понаблюдайте за его вращением в течение минуты.
13. Не используйте шлифовальный станок, если искрогаситель не установлен.
14. Не используйте шлифовальные круги для выполнения резания.
15. С помощью устройства правки шлифовального круга чаще удаляйте с него слои для поддержания качества шлифования.

16. Не правьте круги.

17. Перед началом работы устройство необходимо прикрепить четырьмя болтами с гайками к подходящей прочной горизонтальной рабочей поверхности.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Некоторые виды пыли, образующиеся в результате механической шлифовки, распиловки, приработки, сверления и других строительных работ, содержат химические вещества, которые могут стать причиной рака, пороков развития или других проблем в репродуктивной сфере. Некоторые примеры подобных химических веществ:

- свинец в красках на свинцовой основе;
- кварц, содержащийся в кирпиче и цементе, а также других продуктах для кладки;
- мышьяк и хром, содержащиеся в средствах для обработки древесины для строительных целей.

Риск, связанный с воздействием указанных веществ, зависит от частоты выполнения данных видов работ. Для снижения воздействия данных химических веществ необходимо выполнять работы в зоне с хорошей вентиляцией и использовать такие утвержденные средства индивидуальной защиты, как маски от пыли, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

ПРИМЕНЕНИЕ

Данное устройство предназначено для черновой обработки и очистки щеткой металлических и каменных поверхностей без использования воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MD3215C
Напряжение/частота:	230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность:	200 Вт (S2 30 мин.)
Скорость работы без нагрузки:	2950 мин. ⁻¹
Размер круга:	Ø 150 x 20 x Ø 12,7 мм
Уровень звукового давления:	63 дБ(А)
Уровень звуковой мощности:	76 дБ(А)
Значение показателя вибрации:	< 2,5 м/с ²

Сведения по уровню шума/вибрации

Показатели уровня шума определены в соответствии со стандартом EN 61029.

Используйте средства защиты органов слуха!

Общие показатели вибрации (суммарная трехкомпонентная вибрация) определены в соответствии с EN 61029.

Показатели вибрации, приведенные в этом информационном листе, были определены с помощью стандартного теста, приведенного в стандарте EN 61029, и могут быть использованы для сравнения разных инструментов.

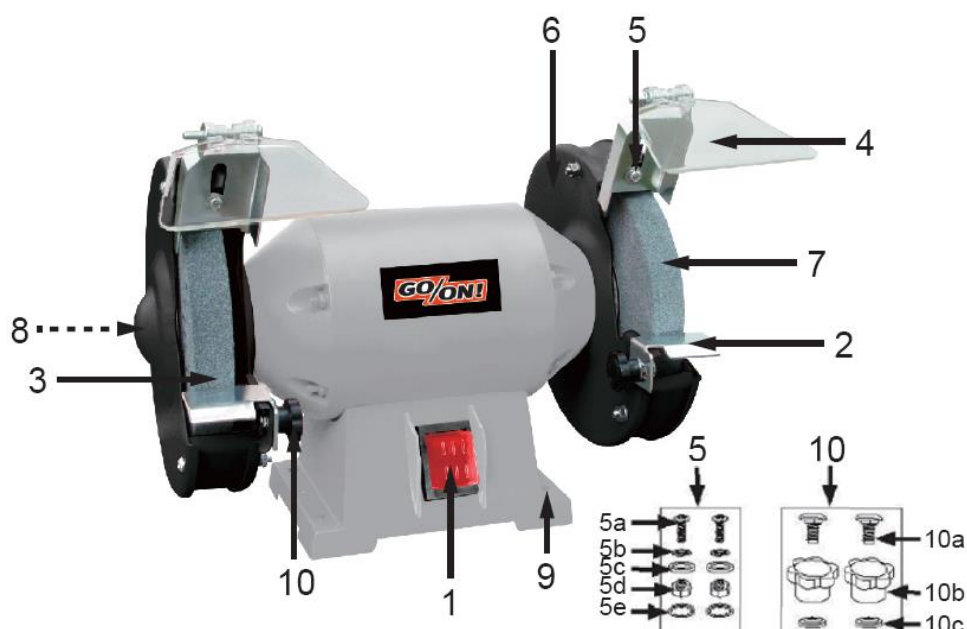
Они могут использоваться для предварительной оценки уровня воздействия.

Приведенные уровни вибрации соответствуют основному назначению инструмента. Однако если инструмент используется для других целей, с другими принадлежностями или в ненадлежащем состоянии, уровень вибрации может меняться. Это может значительно увеличить общий уровень воздействия за весь период работы.

При оценке уровня воздействия вибрации необходимо принимать во внимание периоды, когда инструмент отключен или работает вхолостую. Это может значительно уменьшить общий уровень воздействия за весь период работы.

Необходимо предусмотреть дополнительные способы защиты оператора от воздействия вибрации, к примеру, определенное обслуживание инструментов и принадлежностей, сохранение рук в тепле, схемы организации работ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ



1	Кнопка включения/выключения	2	Крепление для заготовки
3	Шлифовальный круг (крупнозернистый)	4	Прозрачный экран

5	Искрогаситель а. Винт b. Стопорное кольцо с. Шайба d. Гайка е. Зубчатая шайба	6	Щиток круга
7	Шлифовальный круг (мелкозернистый)	8	Натяжной фланец
9	Отверстия для крепления к столешнице	10	Комплект монтажа крепления для заготовки а. Винт с квадратной головкой b. Контргайка с. Шайба

СБОРКА

Распаковка

- 1 Откройте упаковку и аккуратно извлеките изделие.
- 2 Удалите упаковочные материалы.
- 3 Удалите упаковочную защиту и транспортировочные хомуты (если имеются).
- 4 Проверьте наличие всех деталей комплекта поставки.
- 5 Проверьте электроинструмент и принадлежности на наличие повреждений при транспортировке.
- 6 По возможности сохраните упаковку до истечения гарантийного срока. Утилизируйте упаковку экологически безопасным способом, сдав ее на перерабатывающее предприятие.
- 7 Для транспортировки устройства возьмитесь за щитки круга с обеих сторон или поднимите электроинструмент за основание, затем переместите устройство.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Никогда не используйте незакрепленный шлифовальный станок! Устройство должно использоваться только в стационарном состоянии! Перед использованием зафиксируйте шлифовальный станок!

Перед выполнением каких-либо операций на самом устройстве (например, перед транспортировкой, сборкой, модификацией, очисткой и обслуживанием) обязательно отключайте его от розетки электросети.

Перед использованием устройства установите прозрачные экраны (4) с искрогасителями (5). Для установки используйте монтажный комплект (10).

Установка искрогасителя

- 1 Совместите прорезь на искрогасителе (5) с отверстием в верхней части щитка круга (6).
- 2 Установите стопорное кольцо (5b) и шайбу (5c) на винт (5a).

3. Вкрутите винт (5а) через прорезь искрогасителя (5) и отверстие в верхней части щитка круга (6) (Рис. 1).
4. Зафиксируйте винт (5а) при помощи зубчатой шайбы (5е) и гайки (5d).

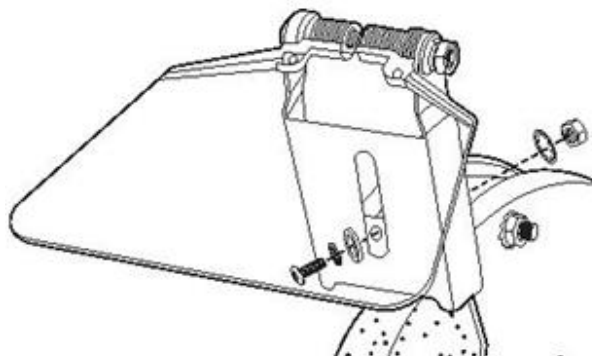


Рис. 1

5. Повторите шаги 1–4 для второго искрогасителя.

Установка крепления для заготовки

Перед использованием инструмента необходимо установить крепление для заготовки (2) с обеих сторон шлифовального станка. Для установки используйте монтажный комплект (10).

- 1 Удерживайте крепление для заготовки (2) вплотную к направляющей щитка круга. Убедитесь, что крепление для заготовки расположено в правильном направлении. Скошенный угол должен быть направлен в сторону от шлифовального станка (Рис. 2).
- 2 Вкрутите винт (10а) через прорези в направляющей и креплении для заготовки.
- 3 Установите шайбу (10с) на конец винта с другой стороны.
- 4 Зафиксируйте винт (10а) при помощи контргайки (10b).
- 5 Повторите шаги 1–4 с другой стороны для второго крепления.

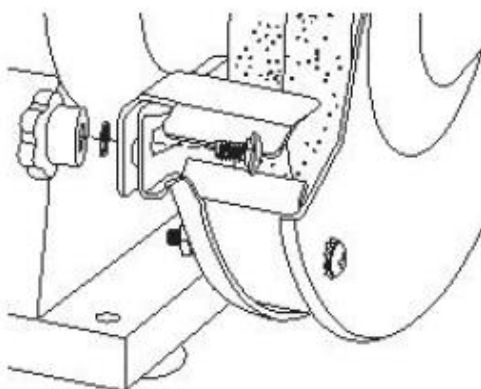


Рис. 2, правый

Фиксация шлифовального станка

СОВЕТ. Материалы, необходимые для монтажа шлифовального станка, не входят в комплект поставки. Проконсультируйтесь с продавцом по поводу приобретения

подходящего крепежного материала.

Шлифовальный станок необходимо закрепить на устойчивой поверхности, чтобы обеспечить его безопасную работу. Для этого используйте четыре отверстия в основании устройства (9).

Рекомендуется закреплять опору шлифовального станка на углу верстака. При выборе места установки убедитесь, что вокруг шлифовального станка имеется достаточно пространства для работы, например для движения рук.

СОВЕТ. Для снижения уровня шума можно оставить четыре резиновые ножки на нижней части опоры шлифовального станка.

1. Сначала просверлите четыре отверстия. Используйте опору устройства (9) в качестве шаблона для маркировки мест будущих отверстий. Установите шлифовальный станок в желаемое положение и вставьте кернер или ручку через отверстия в опоре устройства, чтобы отметить места для будущих отверстий.
2. Отставьте шлифовальный станок в сторону и просверлите четыре отверстия в отмеченных местах при помощи подходящей дрели.
3. Теперь установите шлифовальный станок на место и зафиксируйте при помощи подходящих винтов и шайб (Рис. 3).

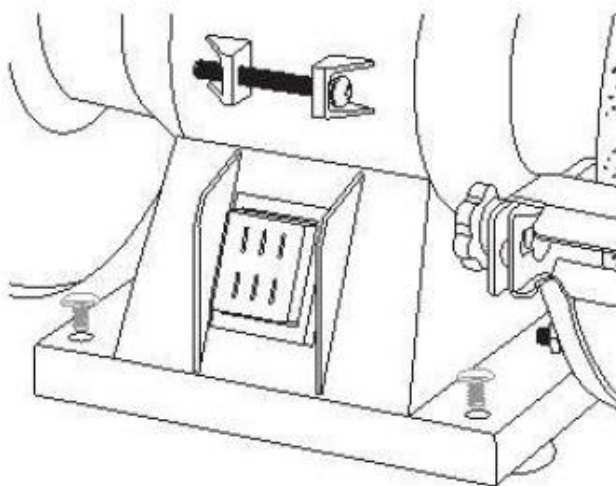


Рис. 3

Электрическое подключение

- 1 Вставьте вилку в правильно установленную розетку электросети.
- 2 Перед использованием убедитесь, что напряжение источника питания соответствует значению, указанному на паспортной табличке устройства, и что электроинструмент оснащен подходящей вилкой.
- 3 Шлифовальный станок требует заземления, всегда подключайте его только к розетке с заземлением.
- 4 Если кабель питания или вилка повреждены, то во избежание опасности они должны быть отремонтированы квалифицированным электриком.
- 5 Если инструмент не используется, а также перед его обслуживанием и заменой таких принадлежностей, как лезвия, биты и резцы, отключайте его от источника питания.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Общие рекомендации

- 1 Используйте только шлифовальные круги, которые имеют маркировку производителя, указание типа крепления, размеров и допустимого числа оборотов на малой окружной скорости в дюймах в секунду.
- 2 Помните, что максимальная скорость шлифовального круга должна быть выше максимальной скорости электроинструмента.
- 3 Храните шлифовальные круги в сухом месте и при постоянной температуре, насколько это возможно.
- 4 Убедитесь, что размеры шлифовального круга соответствуют характеристикам шлифовального станка (см. раздел «Технические характеристики»).
- 5 Проверяйте круги перед использованием. Не используйте сломанные, треснувшие или поврежденные шлифовальные круги.
- 6 Не используйте отдельные переходники или адаптеры для установки кругов с отверстиями большого диаметра.

Замена шлифовальных кругов

1. Выключите устройство и отсоедините его от источника питания.
2. Демонтируйте прозрачный экран (4), искрогаситель (5) и внешний щиток круга (6).
3. Чтобы снять щиток круга, открутите три винта на его внешней стороне при помощи крестовой отвертки (Рис. 4).
4. Ослабьте внутреннюю регулировочную гайку с помощью гаечного ключа 19 мм. Снимите гайку и натяжной фланец (8).

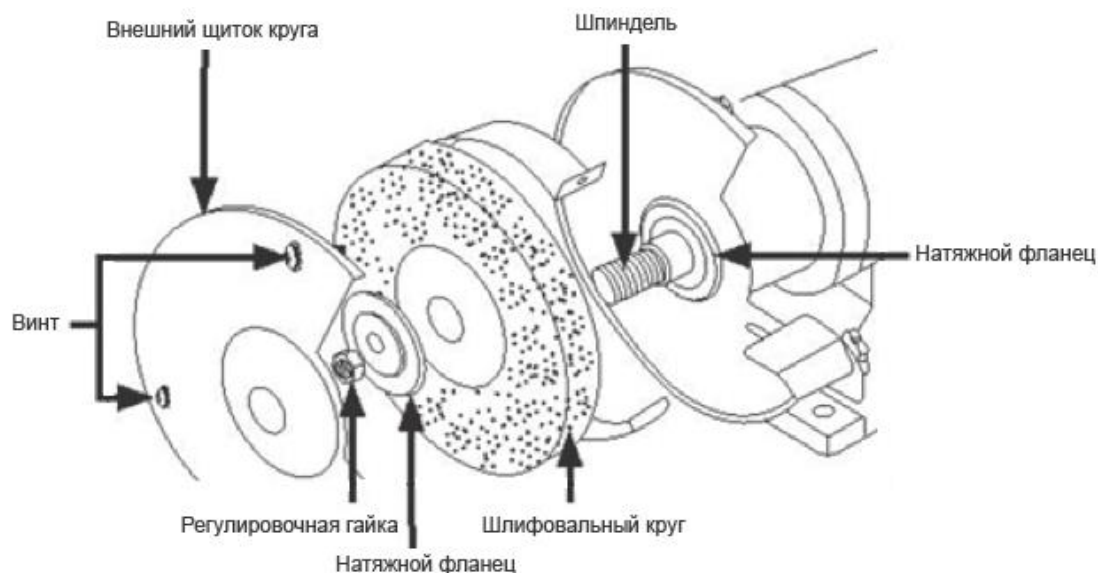


Рис. 4

СОВЕТ. Уберите винты, шайбы, гайки и другие крепежные приспособления в сторону, но так, чтобы они не потерялись и находились в зоне досягаемости при установке нового шлифовального круга.

5. Теперь снимите изношенный шлифовальный круг со шпинделя.
6. Установите новый шлифовальный круг на шпиндель. Перед этим убедитесь, что шлифовальный круг не поврежден и соответствует техническим требованиям данного шлифовального станка.
7. Выполните «проверку звучания». Исправные шлифовальные круги будут издавать чистый звонкий звук при легком постукивании по ним пластиковым молотком (или куском дерева) (Рис. 5).

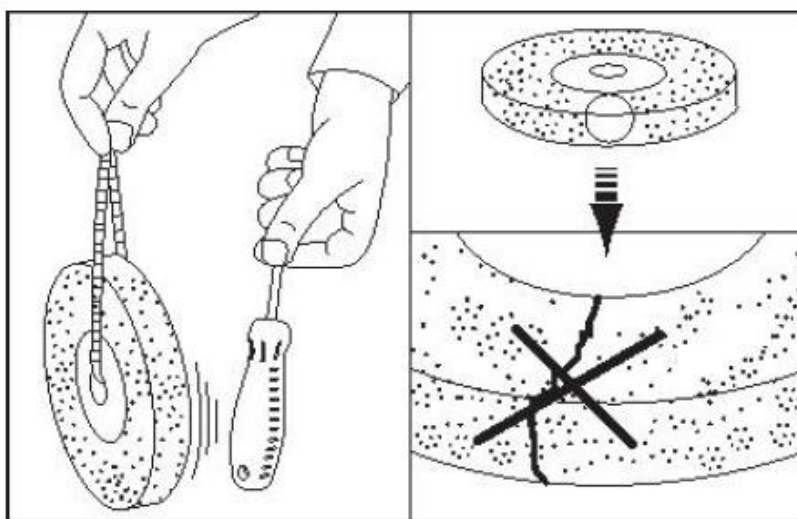


Рис. 5

8. Установите натяжной фланец (8) обратно на шпиндель и зафиксируйте его при помощи регулировочной гайки.
9. Установите на место щиток круга. При этом следите, чтобы его открытая часть была направлена в правильную сторону. Он должен быть направлен вперед. Надежно затяните все винты.
10. Установите на место искрогаситель.

Инструкции по использованию шлифовальных кругов

Не устанавливайте шлифовальные круги на самодельные устройства. Их необходимо устанавливать только на устройства того типа, для которого они предназначены. Данная мера предосторожности кажется очевидной, тем не менее происходят несчастные случаи в результате установки кругов на изготовленные в домашних условиях или подручные устройства, неподходящие для выполнения данного вида работ. Причиной подобных несчастных случаев также является установка тяжелых кругов на валы, предназначенные для самых легких кругов. Это приводит к возникновению чрезмерной вибрации и поломке. Ни в коем случае нельзя прикручивать шлифовальный круг к шпинделю с коническим концом. Данный способ очень опасен и, вероятнее всего, приведет к поломке круга в результате заклинивания шпинделя с коническим концом.

Новые круги необходимо аккуратно распаковать, очистить щеткой и осмотреть на наличие повреждений, полученных во время транспортировки. Небрежное обращение с инструментом во время распаковки может привести к повреждению круга. В дальнейшем для проверки целостности кругов можно постучать по ним легким неметаллическим предметом. Данный способ называется «проверкой звучания». При проверке звучания круги должны быть сухими и на них не должно быть опилок; в противном случае звук будет приглушенным. Следует также принять во внимание, что шлифовальные круги с органическим абразивом не издают такой же звонкий звук металла, как шлифовальные круги с неорганическим абразивом. При проверке тяжелых кругов в качестве их опоры следует использовать чистую твердую поверхность, а легкие круги следует через отверстие надеть на палец или небольшой штифт. Если издаваемый кругом звук является приглушенным, например из-за трещины, использовать круг запрещается.

Все шлифовальные круги относительно хрупкие. Не следует полагать, что шлифовальные круги с органическим абразивом (смола, шеллак, резина) выдерживают тяжелые условия эксплуатации.

Так как во время использования круг изнашивается, то при неизменной скорости вращения круга скорость вращения эффективной периферийной поверхности снизится, и эффективность шлифования уменьшится. Для обеспечения надежной работы инструмента необходимо заменять круг на новый, когда его диаметр становится менее 91 мм.

РАБОТА С УСТРОЙСТВОМ

1. После включения шлифовального станка позвольте ему развить максимальную скорость, затем приступайте к шлифованию.
2. Защитные экраны можно отрегулировать. Их следует расположить таким образом, чтобы оператор мог беспрепятственно видеть через них результат работы.
3. Надлежащая регулировка подручников обеспечивает правильный рабочий угол для эффективного шлифования. Так как в ходе работы шлифовальный круг изнашивается и его диаметр уменьшается, положение края шлифовального круга потребуется регулировать.

Перед использованием закрепите шлифовальный станок на устойчивой горизонтальной поверхности. Расположение шлифовального станка в направлении к переднему краю стола позволит использовать длинные инструменты. Если это возможно, оставьте свободное пространство слева от станка для удобного доступа к влажному кругу. Также можно закрепить шлифовальный станок на листе фанеры, которая затем будет прикреплена к столу, что позволит установить станок в оптимальном положении.

Перед использованием сухого круга убедитесь, что искрогаситель (за защитным экраном) расположен максимально близко к поверхности круга и положение защитного экрана препятствует разлетанию искр. Кроме того, при использовании шлифовального станка настоятельно рекомендуется надевать защитные очки.

Сухой круг можно использовать для шлифования профилей, а также любых режущих

инструментов: лезвий рубанков, резцов, зубил, токарных инструментов, сверл и т. д. Оксид алюминия позволяет выполнить обработку резанием аккуратно и без чрезмерного нагрева кончика инструмента. Однако следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить чрезмерное шлифование инструмента или слишком длительную обработку, чтобы инструмент не перегрелся.

Рекомендация относительно работы

После интенсивной работы электроинструмента позвольте ему поработать без нагрузки в течение нескольких минут, чтобы он остыл.

Во время работы шлифовальные круги сильно нагреваются. Не касайтесь их, пока они не остынут.

Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся материалов, так как разлетающиеся искры имеют высокую температуру и могут привести к возникновению пожара или получению травмы.

Следите за тем, чтобы шлифовальный круг касался обрабатываемой поверхности под углом 15°–30° и перемещайте круг медленно.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не нажимайте на инструмент слишком сильно.

Оптимальных результатов шлифования и резания можно достичь только при слабом надавливании на инструмент. Чрезмерное усилие и давление приведет к повреждению круга и получению серьезной травмы.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не были засорены, и регулярно очищайте устройство.

При возникновении отклонений в работе выключите устройство и отсоедините вилку от розетки электросети. Перед повторным использованием осмотрите и отремонтируйте инструмент. Ремонт должен выполнять квалифицированный специалист.

Ремонт инструмента должен выполнять только квалифицированный специалист.

Выполнение ремонта или обслуживания неквалифицированным специалистом может привести к получению травмы.

Для ремонта инструмента используйте только идентичные запасные части. Следуйте инструкциям в разделе о выполнении обслуживания в данном руководстве пользователя.

Внимание!

Чтобы предотвратить возникновение опасной ситуации, замену кабеля питания должен выполнять производитель или его представитель.

Уход и очистка

Для очистки корпуса используйте только влажную ткань. Не используйте растворители! Затем тщательно протрите сухой тканью.

ХРАНЕНИЕ

Храните устройство, руководство по эксплуатации и принадлежности, если таковые имеются, в оригинальной упаковке. В этом случае вся необходимая информация и детали всегда будут у вас под рукой.

Во избежание повреждения устройства при транспортировке необходимо тщательно его упаковывать или использовать оригинальную упаковку.

Храните устройство в сухом месте.

Инструкции по хранению шлифовальных кругов и дисков

При перевозке аккуратно сложите и закрепите шлифовальные круги, чтобы предотвратить их опрокидывание и повреждение. Не кладите на шлифовальные круги тяжелые литые изделия или инструменты.

Для различных типов используемых кругов необходимо предусмотреть подходящие полки, контейнеры или ящики. Большинство плоских или конических кругов удобнее всего зафиксировать с помощью их краев или с помощью центральной опоры.

Чтобы максимально сократить износ, шлифовальные круги следует хранить в сухом помещении при отсутствии предельных температур. Рекомендуется указать на кругах дату их получения от поставщика. Более старые шлифовальные круги следует использовать в первую очередь, а при возникновении сомнений или хранении кругов более трех лет необходимо проконсультироваться у поставщика относительно возможности их применения.

В случае выхода из строя электроинструмента во время гарантийного срока, при соблюдении правил эксплуатации, потребитель предъявляет претензии в установленном порядке по адресу: ООО «Бауцентр Рус» Россия 236009 Калининград, ул. А. Невского, 205 тел. +7 4012 999111 info@baucenter.ru

Данное изделие при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, должно прослужить не менее 2-х лет.

Дата изготовления товара указана на маркировке.

Товар соответствует требованиям следующих европейских директив:

2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

2006/42/EC «Машинное оборудование»

2011/65/EU «ROHS»

2012/19/EU «WEEE»

а также следующим стандартам:

EN 61029-1:2009 + A11:2010

EN 61029-2-4:2011

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 50581 :2012

УТИЛИЗАЦИЯ



Не выбрасывайте электроинструменты вместе с бытовыми отходами!
Выведенные из эксплуатации электроинструменты подлежат отдельному сбору и утилизации в соответствии с природоохранным законодательством.