

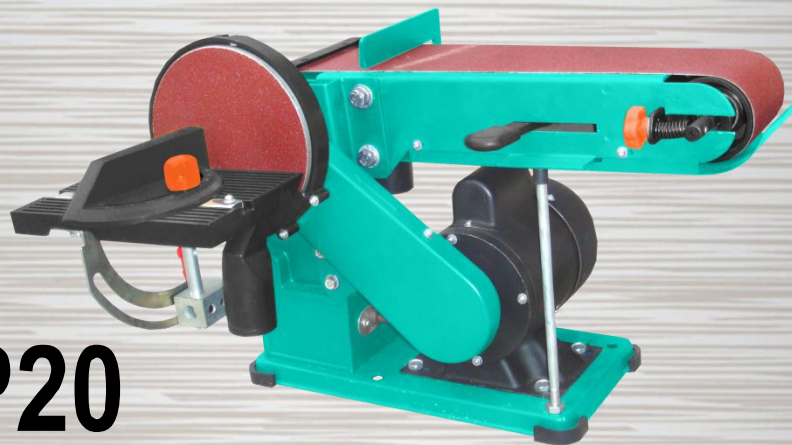
sturm!

НАС РЕКОМЕНДУЮТ ДРУЗЬЯМ

Дисково-ленточный шлифовальный станок

BG6055DB

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.
ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.



EAC IP20

BG6055DB-M-20251207-2012

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Общие правила безопасности

Данный станок разработан для использования только строго по назначению.

Помните, ваша личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.

Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.

Запрещается:

- использовать станок не по назначению;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении;
- оставлять станок, присоединенный к питающей сети, без надзора;
- присутствие посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт изделия проводится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование не оригинальных запчастей может привести к травме и выходу станка из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производить только после полной остановки станка и отключенном электропитании.

Личная безопасность

Запрещается эксплуатировать станок:

- в состоянии алкогольного и/или наркотического опьянения;
- под воздействием лекарственных препаратов;
- при плохом самочувствии.

При работе используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску/очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. При необходимости используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Древесная пыль, может быть опасной для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте вытяжные установки.

Из-за опасности захвата движущимися частями станка, при работе запрещается: ношение длинных, не убранных волос, свободной, неудобной одежды; галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами.

Держите руки на безопасном расстоянии от шлифовального полотна. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела и сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие. Запрещается работать на станке стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

Требования к месту эксплуатации станка

Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с обще обменной и местной системами вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения.

Пространство по периметру станка должно быть свободным на расстоянии минимум одного метра для его обслуживания. Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съема заготовки, с учетом её габаритных размеров и массы.

Основание для установки станка должно быть ровным, нескользким.

Станок имеет настольное исполнение. Для безопасной работы установите его на стол/верстак.

Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Не допускается использование станка в захламленном, сыром или подверженном осадкам, или взрывоопасном помещении. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.

Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Требования безопасности при эксплуатации станка

Запрещается:

- передавать для работы станок пользователям, не изучившим настоящее руководство по эксплуатации;
- использовать станок лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- использовать станок при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- использовать станок при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- эксплуатировать не полностью собранный станок;
- работать на станке со снятым и/или поврежденным защитными устройствами;
- запускать станок, если изделие контактирует с шлифовальным полотном, полотно должно достичь максимальной скорости, прежде чем начать обработку;
- эксплуатировать станок с неисправным выключателем.

Станок предназначен только для обработки древесины и древесных материалов.

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию.

Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Проверьте соосность движущихся частей, свободный ход подвижных элементов. Следите за возникновением вибрации или колебаний, которые могут указывать на плохую установку или плохо сбалансированное шлифовальное полотно.

Убедитесь, что лента имеет правильное направление движения.

Убедитесь, что диск вращается против часовой стрелки. Шлифовальная лента должна двигаться вниз.

Всегда прижимайте заготовку к столу или к упору при шлифовании лентой и к столу при шлифовании диском.

Никогда не нажимайте острым углом заготовки на диск или ленту. Абразив может стереться.

Все рукоятки станка должны быть сухими, чистыми, без следов масла и смазки.

Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной остановки, прежде чем уйти.

Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Не изменяйте конструкцию станка, и не используйте дополнительный инструмент для выполнения работ не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.

Обработка заготовок должна быть равномерной (без рывков). Равномерный прижим заготовки должен обеспечивать спокойную работу станка, исключать его перегрузку. Не прилагайте чрезмерные усилия при обработке заготовки.

Обрабатывайте только одну заготовку за раз.

Не пытайтесь замедлить или остановить станок, нажимая заготовкой на шлифовальное полотно.

Остерегайтесь обратной отдачи заготовки.

Заменяйте шлифовальную ленту и шлифовальный диск, если они изношены.

Требования безопасности при подключении к электросети

Убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ» при подключении станка к сети.

Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появление запаха, характерного для горячей изоляции или дыма, нечеткой работе выключателя.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка. Перед началом эксплуатации станка в таких условиях, дождитесь пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъемах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка.

Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

Требования к источнику электропитания

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя станка. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности станка (таблица).

При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.

Сечение, мм ²		Номинальный ток кабеля, А					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Длина кабеля, м					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение питания, В	Потребляемый ток, А	Номинальный ток кабеля, А					
230	0-2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1-3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5-5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1-7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1-12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1-20,0	20	20	20	20	25	-

Требования к заготовке







При обработке заготовок большой длины необходимо пользоваться подставками, которые устанавливаются под свисающим концом заготовки, или работать вдвоем.

Обрабатываемую заготовку необходимо проверять на наличие металлических или минеральных включений (гвоздей, скоб, осколков, камней и т.п.). Не следует обрабатывать материалы, имеющие трещины, несросшиеся сучки, гниль, или другие пороки древесины.

Не допускается непосредственная шлифовка заготовок без плоской базовой поверхности.

Заготовка не должна быть влажной. Рекомендуемая влажность не более 22%.

Предписывающие знаки ГОСТ 12.14.026-2001

	Работать в защитной одежде.	На рабочих местах и участках, где необходимо применять средства индивидуальной защиты.
	Работать в защитном щитке.	На рабочих местах и участках, где необходима защита лица и органов зрения.
	Отключить штепсельную вилку.	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке электрооборудования и в других случаях.
	Работать в защитных наушниках.	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума.
	Работать в защитных очках.	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения.
	Электроинструмент класса I (по ГОСТ 60745-1-2009).	Электроинструмент 1 класса содержит рабочую изоляцию, заземляющее устройство, жилу в проводе и вилку «земля – контакт». Заземление обязательно.

СОДЕРЖАНИЕ

Область применения и назначение.....	10
Внешний вид.....	11
Технические характеристики.....	13
Правила эксплуатации оборудования.....	13
Правила установки частей оборудования.....	14
Работа с инструментом.....	19
Техническое обслуживание оборудования.....	22
Гарантийное обязательство.....	23
Срок службы.....	24
Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя.....	24
Критерии предельных состояний.....	24
Действиях персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.....	24
Хранение.....	24
Транспортировка.....	25
Утилизация.....	25
Значения шума и вибрации.....	25
Информация для покупателя.....	26

Уважаемый покупатель!

Компания • **Sturm!** благодарит Вас за приобретение данного электроинструмента. Изделия под торговой маркой • **Sturm!** постоянно совершенствуются и улучшаются. Благодаря постоянной программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики, комплектация и дизайн могут быть изменены без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации перед началом использования инструмента. Храните её в защищенном месте.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ.

Назначение

Ленточно-дисковый шлифовальный станок предназначен для шлифования всех типов древесины, соответствующих размеру машины.

ЗАПРЕЩЕНО! Применение инструмента не по назначению не допускается!

Область применения

Режим использования при температуре от -10 до +40С и относительной влажности воздуха не более 80%, с отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ВНИМАНИЕ! Придерживайтесь следующего режима работ с инструментом!

После непрерывной работы в течение 15-20 минут необходимо выключить инструмент, возобновить работу можно через 5 минут. Рекомендуется работать с инструментом не более 20 часов в неделю.

Степень защиты обеспечивается оболочкой - IP20 (МЭК 60529).

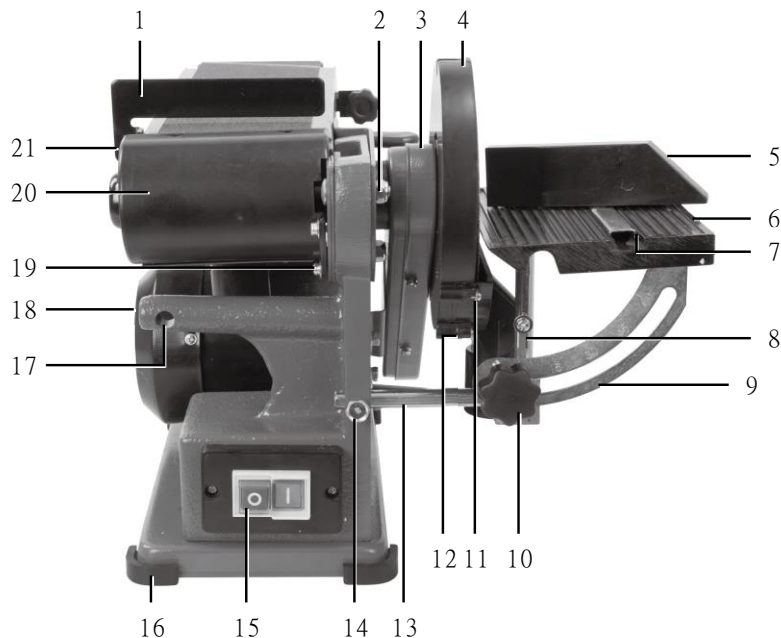
Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на идентификационной пластинке, и может работать только от однофазного источника переменного тока.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации выполните заземление (машина класса I по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011).

ВНЕШНИЙ ВИД.

1. Ограничитель заготовки
2. Регулировочный винт
3. Корпус ременного привода
4. Корпус диска
5. Направляющая
6. Стол
7. Паз для направляющей
8. Указатель угла наклона стола
9. Направляющая наклона стола
10. Винт регулировки угла наклона
11. Пылеуловитель
12. Фиксатор пылеуловителя
13. Опора стола
14. Регулировочный винт шлифовального стола
15. Выключатель Вкл/Выкл
16. Резиновые ножки
17. Крепление ленточного стола
18. Резьба крепления ленточного стола
19. Винты
20. Крышка ленточного ролика
21. Крепления

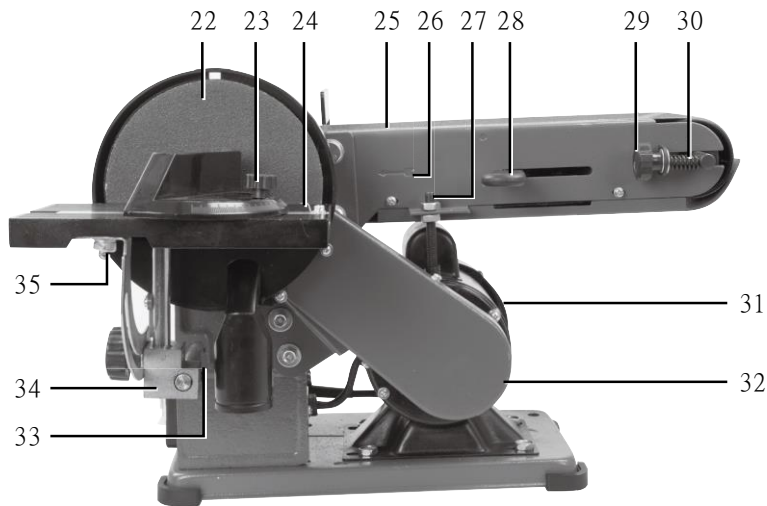


- 22.Шлифовальный диск
- 23.Регулятор угла наклона
- 24.Указатель угла наклона
- 25.Шлифовальная лента
- 26.Указатель направления
- 27.Гайка регулировки высоты шлифленты
- 28.Рычаг ремня
- 29.Ручка натяжки ленты
- 30.Пружина механизма натяжки ленты
- 31.Двигатель

Комплектность поставки

- Станок
- Упор угловой в сборе
- Основание шлифовального диска
- Установочный винт основания диска
- Шлифовальный диск
- Шлифовальная лента (установлена)
- Стол боковой в сборе
- Опорный стержень бокового стола
- Защитный кожух диска задний
- Защитный кожух диска передний с пылеотводом
- Ограничитель заготовки
- Резиновые ножки (4шт)
- Шестигранный болт (комплект)
- Шестигранный ключ (2шт)
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по безопасности

* Если вы не можете найти деталь из комплекта, проверьте, возможно она уже установлена на изделие.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Параметры	BG6055DB
Потребляемая мощность (Max), Вт	550
Напряжение /Частота, В/Гц	220~ / 50
Скорость холостого хода, об/мин	1450
Скорость движения ленты, м/мин	292
Диаметр шлифовального круга, мм	Ø150
Размер ленты, мм	100x914мм
Масса, кг	13,2

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

Ленточно-дисковый шлифовальный станок предназначен для шлифования всех типов древесины, соответствующих размеру машины.

Устройство можно использовать только в соответствии с его назначением. Любое другое, что выходит за эти рамки использования, не соответствует его назначению. За ущерб или травмы любого рода, возникшие в результате этого, несет ответственность пользователь инструмента, а не производитель.

Для шлифовального станка разрешается использовать только соответствующие абразивные ленты или шлифовальные круги, которые соответствуют приведенным в этом руководстве параметрам.

Люди, которые используют и обслуживают это устройство, должны быть ознакомлены с этой инструкцией по эксплуатации и должны быть ознакомлены с потенциальными последствиями и ущербом для здоровья.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что инструмент отключен от источника питания перед тем, как присоединить или изменить любую оснастку или осуществить любые настройки.

Перед включением устройства нужно правильно установить все защитные устройства и кожухи.

Перед работой проверяйте исправность станка.

При износе подшипников и самих роликов их необходимо вовремя заменять, так как изношенные механизмы вызывают вибрацию, что сказывается на качестве обработки и уменьшает срок службы станка.

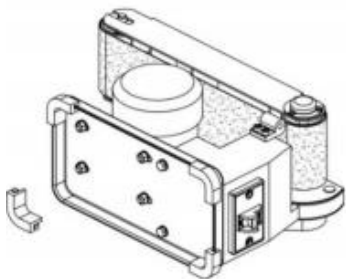
Регулярно проверяйте станок на наличие повреждений. Неисправные детали должны быть немедленно заменены.

Ослабляйте натяжение ленты, если станок не используется долгое время. Изношенные ленты и диски приводят к перегрузке станка и возможному выходу из строя направляющих и электродвигателя.

ПРАВИЛА УСТАНОВКИ ЧАСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ.

Установка и сборка станка

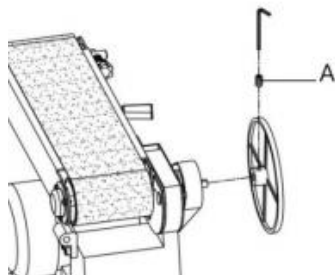
Для сборки переверните станок на бок и установите ножки (15) на опорную пластину основания станка.



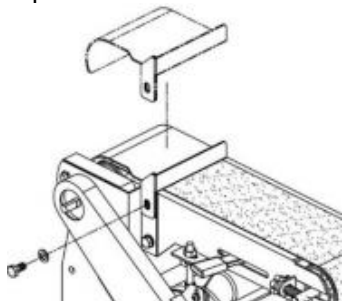
Верните станок в исходное положение. Установите и зафиксируйте тремя винтами задний защитный кожух шлифовального диска.



Наживите установочный винт «А» из комплекта на основание шлифовального диска. Установите основание шлифовального диска на вал так, чтобы установочный винт оказался на плоской части вала.



Для установки ограничителя заготовки выкрутите болт с плоской шайбой с опорной плиты, установите ограничитель заготовки и закрепите болтом с плоской шайбой.



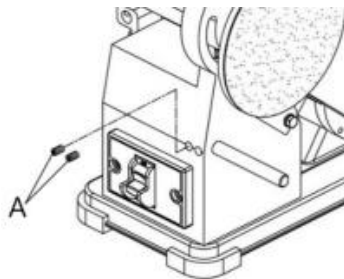
Установите передний кожух диска с пылеотводом (11).

Установка бокового рабочего стола

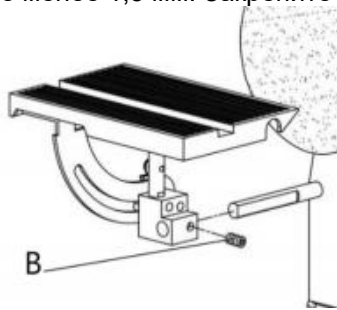
Входящий в комплект поставки стол используется как при шлифовании диском, так и лентой.

Для использования стола со шлифовальным диском:

- вставьте опорный стержень стола в основание станка. Закрепите при помощи двух установочных винтов «А».



- расположите стол на опорном стержне, так чтобы расстояние между столом и диском было расстояние не менее 1,5 мм. Закрепите при помощи установочного винта «В».



- ослабьте рукоятку. При помощи углового упора, установите стол перпендикулярно диску и закрепите в этом положении. Если необходимо, установите указатель на «0».

Для использования стола со шлифовальной лентой:

- переведите шлифовальный ленточный узел в вертикальное положение и закрепите в этом положении.
- вставьте опорный стержень стола в боковой кронштейн узла. Закрепите при помощи двух установочных винтов.
- расположите стол на опорном стержне так, чтобы расстояние между столом и лентой было не менее 1,5 мм.
- закрепите при помощи установочного винта «В».
- ослабьте рукоятку. При помощи слесарного угольника, установите стол перпендикулярно диску и закрепите в этом положении. Если необходимо, установите указатель на «0».

Установка и замена шлифовального диска

Для доступа к шлифовальному диску, снимите рабочий стол.

Удалите использованный шлифовальный диск с основания шлифовального диска. Снимать основание нет необходимости.

Очистите основание шлифовального диска.

Выровняйте новый шлифовальный диск относительно основания шлифовального диска и прикрепите. Установите на место рабочий стол.

Установка и замена шлифовальной ленты

С внутренней стороны ленты может быть нарисована стрелка. Стрелка должна смотреть в направлении движения ленты.

Снимите рабочий стол и опорный стержень.

Ослабьте натяжение ленты, передвинув рукоятку натяжения шлифовальной ленты «В» в сторону ведомого ролика.

Снимите использованную ленту с ведущего и ведомого роликов.

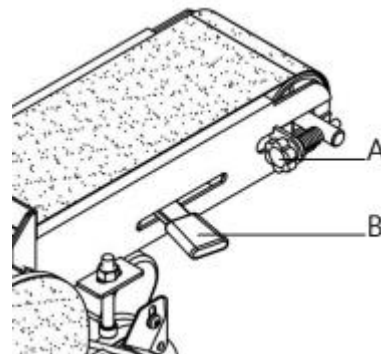
Установите новую ленту на ведущий и ведомый ролики.

Отцентрируйте ленту с помощью ручки регулировки положения ленты «А».

Переместите рукоятку регулировки натяжения «В» в сторону ведущего ролика, чтобы натянуть ленту. Проверьте направление движения ленты.

Поставьте на место рабочий стол.

ПРИМЕЧАНИЕ! ОТСКАНИРУЙТЕ QR-CODE ЧТОБЫ ПОСМОТРЕТЬ ОБЗОРНЫЙ ВИДЕО РОЛИК ПО СБОРКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТАНКА.



РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ.

Включение станка

- Чтобы включить устройство, нажмите на кнопку «I» (15)
- Чтобы выключить устройство, нажмите на кнопку «O» (15)

Регулировки станка

ВНИМАНИЕ! Обязательно убедитесь, что станок выключен и отсоединен от сети перед выполнением настроек.

Регулировка угла наклона рабочего стола

Рабочий стол используется для установки обрабатываемой заготовки при шлифовании лентой, когда ленточная конструкция находится в вертикальном положении, или шлифовании диском.

Для регулировки угла стола необходимо ослабить рукоятку, наклонить рабочий стол в требуемое положение (используйте шкалу угла наклона, чтобы выставить нужный угол). Закрепить стол при помощи рукоятки.

Регулировка положения шлифовального ленточного узла

Ленточный шлифовальный узел может быть переведен из горизонтального в вертикальное положение, или расположен под любым углом между данными положениями.

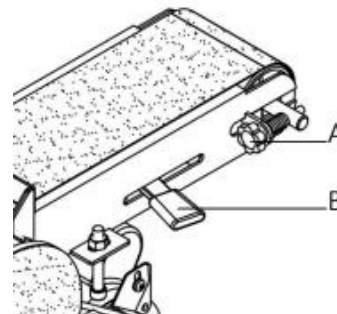
Для установки положения ленточного шлифовального узла:

- ослабьте винты (19) на поворотном кронштейне.

Переведите шлифовальный ленточный узел в необходимое положение и закрепите, затянув винты.

Регулировка направления движения шлифовальной ленты

Для отслеживания направления движения шлифовальной ленты следует совершить пробный пуск станка. Лента должна находиться по центру на ведущем и ведомом роликах. Если лента смещена, отрегулируйте положение ленты при помощи ручки регулировки положения шлифовальной ленты «А».



Если лента смещается влево, необходимо повернуть ручку регулировки вправо, если вправо – поверните ручку влево.

Совершите пробный пуск станка. Если лента смещается в сторону, продолжайте регулировать ручку регулировки положения, до необходимого результата.

Обработка шлифовальной лентой

Для обработки ровных поверхностей – прочно удерживайте обрабатываемую заготовку. Держите пальцы на безопасном расстоянии от абразивной ленты.

Используйте рабочий стол для размещения и закрепления обрабатываемой заготовки.

Расположите заготовку таким образом, чтобы край прилегал к столу, и перемещайте ее равномерно по абразивной ленте.

Для обработки длинных заготовок – используйте ленту в горизонтальном положении.

Используйте ограничитель заготовки (1) для размещения и закрепления шлифуемой заготовки. Расположите обрабатываемый элемент таким образом, чтобы край прилегал к ограничителю, и перемещайте равномерно по абразивной ленте.

Для обработки изогнутых краев – шлифовать внешние края следует на ровной части абразивной ленты, шлифовать внутренние края следует на ведомом ролике абразивной ленты.

Для шлифования торцов – установите шлифовальный ленточный узел в вертикальное положение, расположите стол на стороне ленты шлифовально-ленточного станка. Равномерно перемещайте обрабатываемый элемент по абразивной ленте. Для точности следует использовать угловой упор.

Для скошенных обрабатываемых элементов выставьте рабочий стол на необходимый угол.

Обработка шлифовальным диском

Шлифование шлифовальным диском подходит для обработки небольших ровных поверхностей и выпуклых краев.

Перемещайте обрабатываемый элемент по нижней стороне (влево) абразивного диска, прочно удерживая обрабатываемый элемент обеими руками. Держите руки на безопасном расстоянии от абразивного круга. Используйте угловой упор.

Шлифовальный диск вращается с максимальной скоростью и удаляет большее количество материала со стороны внешней кромки.

Использование углового упора

Используйте угловой упор для закрепления заготовки и выдерживания определенного угла при шлифовании. Для выполнения обработки с использованием углового упора, его можно поворачивать на 60° в обоих направлениях.

Угловой упор вставляется в паз с края рабочего стола. Указатель должен быть на отметке «0».

Ослабьте винт и переместите указатель, если необходимо.

Перед использованием углового упора, проверьте, что паз в столе параллелен, а стол перпендикулярен шлифовальной ленте или диску.

Чтобы установить угол, ослабьте рукоятку блокировки (10), повернув ее против часовой стрелки, установите необходимый угол, зафиксируйте рукоятку. При обработке с помощью углового упора, ручка блокировки должна быть плотно затянута.

Удаление пыли

Как шлифовальный диск, так и шлифовальная лента имеют отверстия для удаления пыли.

Рекомендуется использовать строительный пылесос для подключения к станку и удаления пыли.

1. Для отвода пыли от шлифовального диска подключите шланг пылесоса к отверстию удаления пыли на переднем кожухе диска (11)
2. Для отвода пыли от шлифовальной ленты подключите шланг пылесоса к отверстию для удаления пыли, как показано на рисунке.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

Регулярно очищайте станок от скопившейся древесной пыли и опилок. Тщательно очищайте подвижные части станка.

Для очистки станка следует удалить стружку и опилки, вытереть оставшуюся пыль сухой ветошью. При налипании смолы следует использовать растворяющий смолу очиститель. При необходимости обработайте поверхности не красящим смазочным материалом.

Шкивы, ролики, должны содержаться в чистоте. Опилки и щепки не должны накапливаться.

После завершения очистки или обслуживающих работ все защитные устройства и ограждения следует немедленно установить на станок. Неисправные защитные устройства следует немедленно заменить. Чтобы станок всегда был в хорошем рабочем состоянии и для продления срока его службы, регулярно смазывайте подвижные части. При этом не допускается попадание масла на шкивы или клиновые ремни, т.к. оно может разрушить ремень и стать причиной его проскальзывания.

Закрытые шариковые подшипники с заложеной смазкой не требуется смазывать в течение всего срока их службы.

ВНИМАНИЕ! Перед началом любых работ по обслуживанию инструмента вытащить вилку из розетки.

Предохраняйте инструмент от ударов и повышенной вибрации, а также попадания на корпусные детали масла и смазок.

Периодически проверяйте шнур электропитания. Если кабель поврежден - отремонтируйте в ближайшем авторизованном сервисном центре.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. Очищайте периодически все части инструмента от пыли и грязи. Использование некоторых средств для чистки как бензин, аммиак, и т.д. приводят к повреждению пластмассовых частей.

Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. При износе угольных щеток инструмент автоматически отключается. Выполните замену угольных щеток.

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом

уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом может стать причиной поломки инструмента и травм.

Возможные неисправности и действия по их устранению

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания.	Проверить наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
Повышенная вибрация, шум.	Рабочий инструмент плохо закреплен.	Закрепить правильно рабочий инструмент.
Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправны подшипники	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Износ зубьев якоря или шестерни	
	Неисправность обмоток якоря или статора.	
Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистить окна охлаждения электродвигателя
	Электродвигатель перегружен.	Снять нагрузку
	Неисправен якорь.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО.

На электроинструмент распространяется гарантия, согласно сроку, указанному в гарантийном талоне. Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.

СРОК СЛУЖБЫ.

Срок службы инструмента составляет 5 лет с даты продажи. По истечении срока службы и при выработке назначенного ресурса изделие подлежит утилизации в соответствии с установленными правилами в РФ.

ЗАПРЕЩЕНО! применение инструмента не по назначению!

ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ И ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ИЛИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.

Не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия. Не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем. Не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде). Не включать при попадании воды в корпус. Не использовать при сильном искрении.

Не использовать при появлении сильной вибрации.

КРИТЕРИЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

Перетёрт или повреждён электрический кабель. Поврежден корпус изделия.

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ.

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу с инструментом, обесточить, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать людей к работе с инструментом.

ХРАНЕНИЕ.

Необходимо хранить в сухом месте. Необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и

воздействия солнечных лучей. При хранении необходимо избегать резкого перепада температур. Хранение без упаковки не допускается. Подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1).

ТРАНСПОРТИРОВКА.

Категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке. При разгрузке и погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки. Подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ15150 (Условие 5).

УТИЛИЗАЦИЯ.



Отслуживший свой срок электроинструмент, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовой мусор.

ЗНАЧЕНИЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ.

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN60745:
Уровень звукового давления (LpA): 85 дБ (A) Уровень звуковой мощности (LWA): 96 дБ (A)
Погрешность (K): 3 дБ(A). Используйте средства защиты слуха. Общий уровень вибрации (векторная сумма по трем координатам), определенный в соответствии с EN60745: Распространение вибрации (ah, AG): 7,0 м/с² . Погрешность (K): 1,5 м/с².

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ.



Сертификат соответствия: № ЕАЭС RU С-CN.ПФ02.В.03117/20, серия RU 0285954, срок действия: с 08.12.2020 по 07.12.2025г. Выдан Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ», 109044, Россия, г. Москва, ул. Николаямская, д. 45, стр.2. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11ПФ02 от 04.07.2016. Изготовлено в соответствии с директивами: 2014/35/EU Низковольтное оборудование, 2014/30/EU Электромагнитная совместимость, 2006/42/ЕС Машины и механизмы. Соответствует техническим регламентам: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования». Соответствует ТР ЕАЭС 0037/2016 «Об ограничении использования определенных опасных вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.НА96.В.01917/20, срок действия от 10.12.2020 по 09.12.2025, выдана Испытательным центром «CERTIFICATION GROUP» ООО «Трансконсалтинг».

Страна изготовления: КНР.

Производитель (завод-изготовитель): AWLOP TRADING CO LTD. Адрес: Китай, г. Нингбо, ул. Лантень 201, Модерн таймз А2, блок 16/Ф.

Уполномоченный представитель сервиса: ООО «Сервисный центр Штурм». Адрес: Россия, 140143, Московская область, Раменский район, пос. Родники, ул. Трудовая, д.10, пом.1. Телефон горячей линии: 8 800 775 5060.

Импортер: ООО «ИмпЭнерго». Адрес: 140143, Московская обл., Раменский р-н, г. Раменское, дп. Родники, ул. Трудовая, д. 10, пом. 1, этаж 3, ком. 314. Телефон горячей линии: 8 800 775 5060. Сайт: www.sturmtools.ru.

Дата производства указана в 10-значном серийном номере инструмента, нанесенного на его корпус: 1-я и 2-я цифра обозначает год, например, «4» обозначает, что изделие произведено в 2014 году. 4-я и 3 я цифры обозначают номер месяца в году производства, например, «05» - май. Дата изготовления также указана на упаковке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель BG6055DB

Наименование торговой организации _____

Дисково-ленточный шлифовальный станок

Серийный номер _____

Дата продажи _____

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

МП. _____

Стандартная гарантия

Стандартный гарантийный срок исчисляется со дня продажи согласно таблице, в Приложении №1 только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд. Срок гарантии на аккумуляторы составляет 1 год с даты продажи и 2 года с даты производства товара (дата производства указана в серийном номере и на упаковке изделия).

Таблица гарантийных сроков. (Приложение№ 1).

БРЕНД	ГАРАНТИЯ	
	СТАНДАРТНАЯ	РАСШИРЕННАЯ
Sturm! , Энергомаш гарант		
электроинструмент	14 месяцев	36 месяцев*
сезонный электро- и бензоинструмент*	14 месяцев	нет
уровни лазерные, дальномеры лазерные	1 год	нет
Союз, Энергомаш		
электроинструмент	14 месяцев	нет
сезонный электро- и бензоинструмент*	14 месяцев	нет
Sturm! серия P		
электроинструмент, бензоинструмент	25 месяцев	нет
сезонный электро- и бензоинструмент*	14 месяцев	нет

*бензогенератор, газонокосилка, бензопила, виброшита, снегоуборщик, культиватор, мотоблок, мотобур, тепловая техника, мотопопла, триммер, опрыскиватель, мойка зь сокого давления, двигатель внутреннего с ораниа, сварочный аппарат и сварочная маска, пылесос садовый, компрессор, насос и насосная станция, бетономеситель, бетономол, зернодробилка и т.п.

36
мес

Расширенная гарантия

Расширенный гарантийный срок на электроинструменты предоставляется до 36 месяцев, согласно таблице, Приложение №1, при бытовом использовании, для работ, не связанных с профессиональной деятельностью в условиях нагрузок средней, высокой интенсивности промышленных работ, сверхтяжелых нагрузок, а также при условии

регистрации на сайте: www.sturmtools.ru в течении двух недель, с даты покупки изделия. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации. Сроки гарантии на конкретную модель, необходимо смотреть на сайте производителя www.sturmtools.ru. Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте. Замена неисправных деталей инструмента в период гарантийного срока не устанавливает нового гарантийного срока на инструмент или на замененные детали.

Гарантийные условия составлены на основе действующего законодательства РФ: Федерального Закона РФ «О защите прав потребителей» Закон РФ от 07.02.1992 N 2300-1 (ред. от 18.07.2019) и ч. II ст. 454-491 Гражданского кодекса РФ».

Данной гарантией предусматривается бесплатный ремонт или замена дефектных запасных частей в гарантийный период. Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные нормальному износу и разрушению.

Данная гарантия не предусматривает удовлетворение дополнительных претензий, а именно, изготовитель не берет на себя обязательство по возмещению прямого или косвенного ущерба, убытков или затрат, понесенных вследствие использования или неиспользования инструмента в каких бы то ни было целях.

Порядок начала исчисления гарантийного срока производится в соответствии со статьей 19 Закон РФ «О защите прав потребителей». Для подтверждения даты покупки инструмента при гарантийном ремонте или предъявлении иных предусмотренных законом требований, необходимо полностью оформить гарантийный талон (с датой и штампом торгующей организации) и сохранить документы о покупке (чек, квитанцию, иные документы, подтверждающие дату и место покупки). В случае незаполненного гарантийного талона срок гарантии начинается с даты производства.



Актуальная информация об Авторизованных Сервисных Центрах размещена на: www.sturmtools.ru/service/
Или по телефонам: Для Москвы и Области +7 (495) 627-57-97 Для всех регионов +7 (800) 775-50-60



Наличие заводской маркировочной таблички с серийным номером на приборе обязательно. Удаление таблички или стирание серийного номера ведет к обезличению прибора и утрате гарантии.

Для установления гарантийного случая техническое освидетельствование инструмента производится только в уполномоченных сервисных центрах. Список указан в настоящем талоне или на сайте www.sturmtools.ru. Решение о необходимости полной замены инструмента или проведения гарантийного ремонта остается за службами сервиса.

Изготовитель не несет ответственность за неисправности инструмента, если сервисной службой будет доказано, что они возникли после передачи прибора потребителю в следствии нарушений им правил использования по назначению, правил транспортировки, хранения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.п.), воздействий иных посторонних факторов и при нарушении пользователем технических требований инструкции по эксплуатации, в том числе нестабильности параметров электростати, установленных ГОСТ 13109-97, либо низкого качества масел и топлива для бензоинструмента.

Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях.

1. При попытках самостоятельного ремонта или модификации инструмента.
2. На повреждения, возникшие при применении инструмента не по назначению или при работе с нагрузками, превышающими конструктивные возможности инструмента.
3. Нарушение пользователем требований инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание.
4. На дефекты и повреждения бензоинструмента, возникшие в результате применения неправильно приготовленной или некачественной топливной смеси.
5. Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.
6. На недостатки вышедших из строя вследствие нормального износа, деталей, комплектующих и сменных приспособлений.
7. На недостатки, возникшие вследствие эксплуатации неисправного инструмента.
8. При попытках проведения не уполномоченными лицами или организациями технического обслуживания, регулировок и ремонта инструмента.
9. При наличии механических повреждений, дефектов, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур, повышенной влажности, коррозией, вызванных сильным загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, воды и грязи. Механические повреждения (трещины, сколы, повреждение шнуров электропитания и т.д.)
10. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, а также вследствие несоответствия технических параметров инструмента и питающей электросети.
11. При неисправностях, возникших вследствие естественного или эксплуатационного износа деталей и расходных материалов, элементов питания, ламп и т.д.
12. На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход) и расходные материалы.
13. В случае замены или потери каких-либо деталей.
14. Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования не оригинальных запасных частей и комплектующих «Sturm!», «Союз», «Энергомаш»,

«Энергомаш Гарант».

Изготовитель оставляет за собой право по его единственному усмотрению расширить свои гарантийные обязательства по сравнению с требованиями законодательства и обязательствами, указанными в настоящем документе.

Замена неисправных деталей инструмента в период гарантийного срока не устанавливает нового гарантийного срока на инструмент или на замененные детали.

Изготовитель ограничивает ответственность по настоящей гарантии указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

Инструмент предоставляется в ремонт в чистом виде, в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления, а также с информацией, какой тип масла был залит в бензоинструмент в процессе эксплуатации (минеральное или синтетическое).

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне. Покупатель был ознакомлен:

1. С обозначением стандартов, обязательным требованиям которых должен соответствовать инструмент.
2. С сертификатом соответствия на инструмент.
3. С гарантийным сроком, сроком службы, сроком годности и моторесурсом на инструмент, а также со сведениями о необходимых действиях Покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению.
4. С правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемого инструмента. Данные правила Покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретаемый товар.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне Покупатель признает, что приобретаемый им инструмент соответствует конкретным целям, для которых приобретается данный инструмент, а также соответствует стандартным требованиям, предъявляемым к товару такого рода и пригоден для использования по назначению.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне, продавец передал, а Покупатель получил руководство по эксплуатации и гарантийный талон на приобретаемый товар на русском языке.

Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки).

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дискково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дискково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дискково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дисково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приемки

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дисково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приемки

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

BG6055DB

Модель

Дисково - ленточный шлифовальный

Серийный номер

Вид поломки

Дата приемки

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

