

Техническое задание на товар и упаковку

1. Технические условия на продукцию из хвойных пород древесины (сосна/ель)

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ (Вагонка, Доска пола, Имитация бруса, Блок-хаус)

1. Влажность изделий:

- для профилированных изделий (ПИ): не более 18%

2. Отклонения от номинальных размеров для профилированных изделий не должны быть более, мм:

По длине:

- Сорт А-В -10/+30 мм

- Сорт С - -20/+50 мм

По ширине - ± 1,5 мм

По толщине - ± 1,5 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

1). Оценка качества для профилированных изделий (ПИ) производится по лицевой стороне.

2). Торцы профилированных изделий должны быть торцованы под углом $90^{\circ} \pm 2^{\circ}$.

3). Указание нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделий.

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТРОГАНАЯ ПРОДУКЦИЯ (ПИ)

Лицевая сторона

Наименование пороков	А	АВ	С
1. СУЧКИ:			
1.1 здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	допускается	допускаются	допускаются
1.2 здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	допускаются	допускаются	допускаются
1.3 здоровые несросшиеся	не допускаются	допускаются	допускаются
1.4 выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	не допускаются	Допускаются, перекрывающиеся по лицевой поверхности при сборке изделий шип/паз	допускаются
1.5 гнилые, загнившие, табачные сучки	не допускаются	Допускаются твердые табачные без сквозного отверстия	допускаются
2. ТРЕЩИНЫ	допускаются: волосяные ; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 50 мм (не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий)	допускаются: волосяные ; несквозные; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм (не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий)	допускаются (не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий)
3. СИНЕВА	не допускается	допускается не более 5% площади лицевой поверхности изделия	допускается
4. СЕРДЦЕВИНА	допускается	допускается	допускается

5. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ, ЗАСМОЛОК	допускаются	допускаются	допускаются
6. ПРОРОСТЬ	не допускается	допускается несквозная	допускается
7. ЧЕРВОТОЧИНЫ	не допускаются	допускаются	допускаются
8. ГНИЛЬ	не допускается	не допускается	допускается твердая гниль, существенно не портящая внешний вид изделия и не влияющая на механическую прочность изделия, общей площадью не более 20% от лицевой поверхности изделия, мягкая гниль не допускается
9. НЕПРОСТРОГ	допускается на шипе	допускается на шипе, на лицевой поверхности не значительные	допускается
10. СКОЛЫ И ВЫРЫВЫ ПРИ СТРОЖКЕ	не допускаются	допускаются отдельные гладкие не сквозные; допускаются на гребне любого размера, невидимые при сборке изделия; допускаются несквозные на сучке глубиной до 4 мм и размером до 40*40 мм	допускаются
11. ОБЗОЛ	не допускается	допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия	допускается очищенный от коры
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по пласти	допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	допускается
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	допускается
15. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 2,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 3,5 мм	допускается

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ рейка, брусок, доска (РБД)

1. Влажность изделий:

- для строганой (РБД): не более 18%;

2. Отклонения от номинальных размеров для РБД изделий не должны быть более, мм:

По длине:

- сорт АВ - -15/+30 мм;

- сорт С и нестроганая продукция - -15/+40 мм;

По ширине:

- сорт АВ - ±2,0 мм

- сорт С - ±3,0 мм;

По толщине:

- сорт АВ - ±2,0 мм;

- сорт С - ±3,0 мм;

ПРИМЕЧАНИЯ:

1). Для строганной продукции РБД две стороны являются лицевыми – оценка пороков производится по лицевым сторонам, для нестроганой продукции РБД оценку пороков проводят по всем сторонам.

2). Торцы РБД должны быть торцованы под углом 90°±2°.

3). Указание нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия.

НОРМЫ ПОРОКОВ ПО СОРТАМ РБД (строганая и нестроганая продукция)

Наименование пороков	СТРОГАНАЯ	
	АВ	С
1. СУЧКИ:		
1.1 здоровые сросшиеся, в том числе с трещинами	допускаются	допускаются
1.2 здоровые частично сросшиеся, в том числе с трещинами	допускаются	допускаются
1.3 здоровые несросшиеся	допускаются	допускаются
1.4 выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	сквозные не допускаются, кромочные допускаются – диаметром не более 1/3 толщины изделия	допускаются не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
1.5 гнилые, загнившие, табачные	Допускаются твердые табачные без сквозного отверстия	Допускаются
2. ТРЕЩИНЫ	допускаются: волосяные, несквозные ; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий	допускаются не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
3. СИНЕВА	допускается не более 10% лицевой поверхности изделия	допускается
4. СЕРДЦЕВИНА	допускается	допускается
5. СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ	допускаются	допускаются
6. ПРОРОСТЬ	допускается несквозная, сквозная не допускается	допускаются не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий
7. ЧЕРВОТОЧИНЫ	допускаются	допускаются
8. ГНИЛЬ	не допускается	мягкая гниль не допускается на всей поверхности изделий; на лицевой поверхности допускается твердая светлая гниль, не влияющая на механическую прочность
9. НЕПРОСТРОГ	допускается суммарной площадью до 20 % на лицевой поверхности изделия; на не лицевой стороне не допускается грязный, темный непрострог; наличие двух пиленных сторон на лицевой поверхности изделия не считается непрострогом	допускается
10. СКОЛЫ И ВЫРЫВЫ ПРИ СТРОЖКЕ	допускаются отдельные гладкие, несквозные на сучке и боковые сколы.	допускаются
11. ОБЗОЛ	допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия не на лицевой стороне	допускается очищенный от коры
12. ПОКОРОБЛЕННО	допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м	

СТЬ продольная по пласти		допускается
13. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ продольная по кромке	допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	допускается
14. ПОКОРОБЛЕННОСТЬ поперечная	допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100 мм до 2,5 мм	допускается

Контроль качества

- Приемочный контроль при поставке изделий осуществляют методом частичной поверки из одной партии товара.
- Ширину всех производимых изделий измеряют по лицевой стороне с учетом гребня (шипа). Геометрические параметры измерять – по длине поверенной рулеткой метраж которой не меньше длины изделия. Ширину и толщину изделий измеряют поверенным механическим штангенциркулем на расстоянии от торцов не менее 30 см.
- Измерение влажности изделий проводится с помощью выборочного контроля из паллета с помощью поверенного профессионального влагомера в соответствии с инструкцией к прибору. Измерение проводится на расстоянии от торцов изделия не менее 30 см по пласти. Допустимая влажность сухих изделий до 18% включительно.